

Отчет о работе ТК 364 «Сварка и родственные процессы за 2022 год

1. Сведения о составе ТК (сведения о членах комитета, об организации, ведущей его секретариат, председателе, ответственном секретаре)

Секретариат ТК 364 ведёт Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

Председатель ТК 364 - Николай Павлович Алёшин - Президент СРО Ассоциация «НАКС», академик Российской академии наук, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Ответственный секретарь ТК 364 – Чупрак Александр Иванович – заместитель генерального директора СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки».

Членами ТК являются 44 организации (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017), Приказ № 2753 от 19.11.2019 (об изменении в приказ Росстандарта от 02.10.2017г. № 2064 «Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»), Приказ Росстандарта от 23.07.2021 N 1440 «О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. N 2064, состав, структуру и положение технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы», Приказ №1441 от 14.06.2022 «О внесении изменений в состав технического комитета по стандартизации "Сварка и родственные процессы", утвержденный приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2017 г. № 2064 (ТК 364)»):

№ п/п	Наименование организации	Контактные данные организации
1.	ООО «Головной аттестационный центр Алтайского региона Национального Агентства Контроля Сварки» (ООО «ГАЦ АР НАКС»)	656000, г. Барнаул, Красноармейский проспект, 71 тел.: (3852) 29-07-65 e-mail: mirad_x@mail.ru
2.	ОАО «Волгограднефтемаш»	400011, г. Волгоград, ул. Электроресовская, 45 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: mds@vnm.ru
3.	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» (ВГТУ)	394026, г. Воронеж, Московский проспект, 14 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru
4.	УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»	620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4 тел.: (343) 271-27-13 e-mail: lab262@uniim.ru
5.	ФГАОУ ВО «Уральский Федеральный Университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: m.p.shalimov@urfu.ru
6.	ООО «Уральский институт сварки»	600002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19, М326 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: yukorobov@gmail.com
7.	ООО «Шторм»	624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 тел.: (343) 283-00-50 e-mail: amf@shtorm-its.ru
8.	ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-сибирского региона» (ООО «ГАЦ ВСР»)	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, 202/12 тел.: (908) 641-15-71 e-mail: gacvsr@mail.ru

9.	ООО «Кузбасский центр сварки и контроля» (ООО «КЦСК»)	650055, г. Кемерово, ул. Проспект Ленина, 33, корп. 5, кв. 505 тел.: (3842) 44-14-93, e-mail: vntk50@mail.ru
10.	НП «Национальное промышленное сварочное общество» (НП «НПСО»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: np.npso@mail.ru
11.	ООО «Научно-исследовательский институт по монтажным работам» (ООО «НИИМОНТАЖ»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: niimontag@mail.ru
12.	ООО «Головной аттестационный центр - Средне-Сибирского региона» (ООО «ГАЦ-ССР»)	660004, г. Красноярск, проспект им. Газеты Красноярский рабочий, 27, строение 90 тел.: (391) 230-06-93 e-mail: gac@gacssr.ru
13.	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)	105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, стр. 1 тел.: (499) 261-36-11 e-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru
14.	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-75 e-mail: tk364@naks.ru
15.	АО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству, эксплуатации трубопроводов и объектов ТЭК - инжиниринговая нефтегазовая компания» (АО «ВНИИСТ»)	105187, г. Москва, Окружной проезд, 19 тел.: (495) 783-94-54 e-mail: info@vniist.ru
16.	ПАО «Газпром»	117420, г. Москва, ул. Намёткина, 16 тел.: (812) 455-07-95 e-mail: e.vyshemirskiy@adm.gazprom.ru
17.	ООО «Национальная экспертно-диагностическая компания» (ООО «НЭДК»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 тел.: (499) 784-72-83 e-mail: spks@naks.ru
18.	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)	105066, г. Москва, ул. Александра Лукьянова, 4, стр. 1 тел.: (495) 646-33-23 e-mail: N.Shelakov@gosnadzor.gov.ru
19.	Российское научно-техническое сварочное общество (РНТСО)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: rntso@mail.ru
20.	НОУ ДПО «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» (НУЦ «КиД»)	109507, г. Москва, Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: sekretar@ndt-rus.ru
21.	ФГБНУ «Федеральный научный агроинженерный центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ)	109428, г. Москва, 1-й Институтский проезд, 5 тел.: (499) 709-34-05 e-mail: lab-stand@mail.ru

22.	ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)	109428, г. Москва, Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209 тел.: (495) 252-09-90 e-mail: tcsks@mail.ru
23.	Ассоциация сварщиков полимерных материалов (Ассоциация СПМ)	119530, г. Москва, Очаковское шоссе, 18, стр. 3 тел.: (495) 745-68-57 e-mail: zaytseva@polyplastic.ru
24.	АО «МОСГАЗ»	105120, г. Москва, Мрузовский переулок, 11, стр. 1 тел.: (495) 365-00-24 e-mail: EmtsevVF@mos-gaz.ru
25.	ООО «ЦентрТехФорм»	127282, г. Москва, Чермянский проезд, 7, стр. 1 тел.: (495) 727-10-15 e-mail: urzu@mail.ru
26.	ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ПАО «ЗиО-Подольск»)	142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, 2 тел.: (4967) 63-72-65 e-mail: ogs@eatom.ru
27.	ООО «Научно-техническое объединение «ИРЭ-Полус» (ООО НТО «ИРЭ-Полус»)	141190, Московская область, г. Фрязино, площадь им. академика Б.А. Введенского, 1, строение 3 тел.: (496) 255-74-46 e-mail: sVoronchuk@ntoire-polus.ru
28.	ЗАО «Завод экспериментального машиностроения ракетно-космической корпорации «Энергия» имени С.П. Королева (ЗАО «ЗЭМ» РКК «Энергия»)	141070, Московская область, г. Королев, ул. Ленина, 4А тел.: (495) 513-75-16 e-mail: zaodem@rsce.ru
29.	АО «Мособлгаз»	143082, Московская область, Одинцовский район, с.п. Барвихинское, деревня Раздоры, 1-й км Рублево-Успенского шоссе, 1, корпус Б тел.: (495) 597-55-55 e-mail: Oskinie@mosoblgaz.ru
30.	ООО «Головной аттестационный центр Верхне-Волжского региона» (ООО «ГАЦ ВВР»)	603005, г. Нижний Новгород, Проспект Героев, 11А тел.: (831) 216-43-25 e-mail: olegwelder@mail.ru
31.	ООО «АСОИК»	614033, г. Пермь, ул. 1-я Бахаревская, 58 тел.: (908) 244-23-10 e-mail: Cs8864@mail.ru
32.	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет» (ДГТУ)	344000, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина, 1 тел.: (863) 273-85-25 e-mail: dmrogozin@yandex.ru
33.	АО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» (АО НПФ «ИТС»)	194292, г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2 тел.: (812) 321-61-61 доб. 4101 e-mail: Maria.Ivanova@npfets.ru
34.	ЗАО «Электродный завод» (ЗАО «ЭЛЗ»)	194100, г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 12 тел.: (812) 295-57-14 e-mail: sulima@elz.spb.ru
35.	ФГАОУ ВО «Санкт-петербургский политехнический университет Петра Великого» (СПбПУ)	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, 29 тел.: (921) 946-86-99 e-mail: mr_o_p@mail.ru

36.	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»)	193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 тел.: (812) 611-07-56 e-mail: gorbach@crism.ru
37.	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ»)	195009, г. Санкт-Петербург, Лесной проезд, 9, пом. 4-Н тел.: (812) 294-61-61 e-mail: info@rszmas.ru
38.	ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» (СГТУ имени Гагарина Ю.А.)	410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77 тел.: (927) 277-23-52 e-mail: kuts70@yandex.ru
39.	АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипрониигаз»)	410012, г. Саратов, проспект им. Кирова С.М., 54 тел.: (8452) 74-94-28 e-mail: adk_gadzi@niigaz.ru
40.	ООО «Средневолжский сертификационно-диагностический центр «Дельта» (ООО «ССДЦ «Дельта»)	445009, Самарская область, г. Тольятти, ул. Победы, 22 тел.: (8482) 55-64-48 e-mail: sssc-delta@yandex.ru
41.	ООО «Головной аттестационный центр Западно-сибирского региона Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»)	634028, г. Томск, ул. Тимакова, 21, стр. 4 тел.: (3822) 41-71-15 e-mail: svarka@mail.tomsknet.ru
42.	ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис» (ООО «АЦ СТС»)	450071, г. Уфа, Батырская, 4/2 тел.: (347) 273-08-66 e-mail: medvedevalexandr@inbox.ru
43.	ООО НПП «Сварка-74»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 e-mail: info@svarka74.ru
44.	Министерство промышленности и торговли Российской Федерации (Минпромторг России)	123112, г. Москва, пресненская набережная, дом 10, стр. 2 (Башня 2) Email: lvovfs@minprom.gov.ru Тел.: 8 (495) 870-29-21 (доб. 22544)

2. Сведения о структуре ТК 364 (сведения о подкомитетах)

Наименование технического комитета (подкомитета)	Организация, на базе которой действует технический комитет (подкомитет)	Соответствующие ТК (ПК, РГ) ИСО и СЕН, МТК	Специализация
ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки	НП «Национальное промышленное сварочное общество» Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 Телефон: (861) 255-54-58 E-mail: np.npso@mail.ru	ISO/TC 44/SC3 ISO/TC 44/SC12	ОКС: 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. ОКПД2: 20.59.56.120 Флюсы

			<p>22.19.30.138 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов</p> <p>22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые</p> <p>22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые</p> <p>22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые</p> <p>24.34.11 Проволока холоднотянутая из нелегированной стали</p> <p>24.34.11.130 Проволока стальная сварочная из нелегированной стали</p> <p>24.34.12 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали</p> <p>24.34.12.000 Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали</p> <p>24.34.13 Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали</p> <p>24.34.13.120 Проволока стальная сварочная из прочей легированной стали</p> <p>24.34.13.140 Проволока наплавочная из прочей легированной стали</p> <p>25.93.15 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником</p> <p>25.93.15.110 Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины</p> <p>25.93.15.120 Электроды с покрытием</p> <p>25.93.15.130 Проволока с флюсовым сердечником</p>
<p>ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки</p>	<p>ООО «Шторм» Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 Телефон: (343) 283-00-50 E-mail: amf@shtorm-its.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC8 ISO/TC 44/SC6 IEC/TC 26</p>	<p>ОКС: 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки ОКПД2:</p>

		<p>27.32.13.125 Кабели для электродуговой сварки и электропечей</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым</p>
--	--	--

			<p>припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.11.120 Газогенераторы ацетиленовые и аналогичные</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки</p> <p>30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p>
ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки	<p>ООО «Шторм»</p> <p>Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28</p> <p>Телефон: (343) 283-00-50</p> <p>E-mail: amf@shtorm-its.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC8</p> <p>CEN/TC 121/SC 7</p>	<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки</p>

		<p>твердым и мягким припоем</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2:</p> <p>27.90.3 Инструменты электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки, машины и аппараты для поверхностной термообработки и газотермического напыления</p> <p>27.90.31 Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>27.90.31.110 Машины и оборудование электрические для пайки мягким и твердым припоем и сварки</p> <p>27.90.32 Части электрических машин и аппаратов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрических машин и аппаратов для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла</p> <p>ОКС:</p> <p>27.90.32.110 Комплектующие (запасные части) электрических машин и оборудования для пайки мягким и твердым припоем и сварки, не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.70 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или</p>
--	--	--

			<p>сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p> <p>28.29.70.110 Оборудование и инструменты для пайки мягким и твердым припоем, и сварки неэлектрические и их комплектующие (запасные части), не имеющие самостоятельных группировок</p> <p>28.29.86 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p> <p>28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыления</p>
<p>ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов</p>	<p>ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)»</p> <p>Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5</p> <p>Телефон: (499) 261-36-11</p> <p>E-mail: maloletkov@gacmrnaks.ru</p>		<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходимые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для терми-</p>

		<p>ческой резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2: 30.20.31.117 Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты</p> <p>43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций</p> <p>43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные</p>
<p>ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций</p>	<p>ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)</p> <p>109428, г. Москва, ул. Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209</p> <p>Телефон: (495) 252-09-90</p> <p>E-mail: tcsks@mail.ru</p>	<p>ОКС:</p> <p>25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д.</p> <p>25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика</p> <p>25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие</p> <p>25.160.20 Сварочные расходуемые материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.</p> <p>25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки</p> <p>25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений</p> <p>ОКПД2: 43.99.40 Работы бетонные и железобетонные</p> <p>Эта группировка включает:</p>

			- работы, требующие специальной квалификации и включающие гибку стальных стержней и сварку арматуры железобетонных конструкций на строительных площадках 43.99.50 Работы по монтажу стальных строительных конструкций 43.99.50.140 Работы взаимосвязанные сварочные
ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5 Телефон: (499) 261-36-11 E-mail: maloletkov@gas-mrnaks.ru	ISO/TC 44/SC6 CEN/TC 121/SC 5	ОКС: 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 77.040 Испытания металлов в целом 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью ОКПД2: 71.20.12 Услуги в области испытаний, исследований и анализа физико-механических свойств материалов и веществ 71.20.19 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие 71.20.19.190 Услуги по техническим испытаниям и анализу прочие, не включенные в другие группировки
ПК 7 Специальные способы сварки	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» Адрес: 191015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 Телефон: (812) 611-07-56	ISO/TC 44/WG 4 CEN/TC 121/SC 8	ОКС: 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие ОКПД2: 28.29.86.000 Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; машин и аппаратов для газотермического напыле-

	E mail: gorbach@crism.ru		ния 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки
ПК 8 Охрана труда	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC9 CEN/TC 121/SC 9	ОКС: 13.100 Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена *Защитная одежда и защитные средства см. 13.340 *Освещение рабочего места см. 91.160.10 13.340 Защитные средства *Безопасность профессиональной деятельности см. 13.100
ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов	ООО НПП «Сварка-74» Адрес: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 E-mail: info@svarka74.ru	ISO/TC 44/SC11	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика ОКПД2: 71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций 71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки
ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС») Адрес: 109469, г. Москва, ул. Братиславская, 6, этаж/пом. 4/276 Телефон: (499) 784-72-75 E-mail: tk364@naks.ru	ISO/TC 44/SC10 CEN/TC 121/SC 4	ОКС: 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки ОКПД2:

			<p>71.20.19.120 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций</p> <p>71.20.19.129 Услуги по проведению сертификации продукции, услуг и организаций прочие, не включенные в другие группировки</p>
<p>ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства</p>	<p>ФГАОУ ВО «Санкт-петербургский политехнический университет Петра Великого» Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29 Телефон: (921) 946-86-99 E-mail: mr_o_p@mail.ru</p>	<p>ISO/TC 44/SC7</p>	<p>ОКС: 03.120 Качество в целом *Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью 25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем *Включая газовую сварку, электрическую сварку, плазменную сварку, электронно-лучевую сварку, плазменную резку и т. д. 25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом *Включая квалификацию сварщика 25.160.10 Процессы сварки *Включая термическую резку и покрытие 25.160.20 Сварочные расходные материалы *Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д. 25.160.30 Сварочное оборудование *Включая оборудование для термической резки 25.160.40 Сварочные швы и сварка *Включая положение шва и механические неразрушающие испытания сварных соединений 25.160.50 Пайка твердым и мягким припоем *Включая сплавы и оборудование для пайки твердым и мягким припоем 77.040 Испытания метал-</p>

			лов в целом 23.040.20 Пластмассовые трубы 23.040.45 Пластмассовые фитинги
ПК 12 Сварка и склеивание полимеров	Ассоциация сварщиков полимерных материалов Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе 18, стр.3 Телефон: (495) 745-68-57 E-mail: zaytseva@polyplastic.ru		ОКС: 23.040.20 Пластмассовые трубы 23.040.45 Пластмассовые фитинги ОКПД2: 22.21.10.110 Мононити с размером поперечного сечения более 1 мм пластмассовые 22.21.10.120 Прутки, стержни пластмассовые 22.21.2 Трубы, трубки и шланги и их фитинги пластмассовые 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки

3. Сведения о наличии у ТК собственного сайта или страницы комитета на сайте организации, ведущей секретариат ТК 364

<http://tk364.naks.ru/>

4. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК 364

№ п/п	Обозначение	Наименование
1.	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81)	Сварные соединения. Методы определения механических свойств (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
2.	ГОСТ 13585-68	Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки
3.	ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические условия
4.	ГОСТ 16882.1-71	Серебряно-медно-фосфорные припои. Метод определения массовой доли серебра (с Изменениями № 1-5)
5.	ГОСТ 16882.2-71	Серебряно-медно-фосфорные припои. Методы определения массовой доли фосфора, свинца, железа и висмута (с Изменениями № 1, 2)
6.	ГОСТ 16883.1-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Метод определения массовой доли серебра (с Изменениями № 1, 2)
7.	ГОСТ 16883.2-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Метод определения массовой доли меди (с Изменениями № 1, 2)
8.	ГОСТ 16883.3-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Спектральный метод определения свинца, железа и висмута (с Изменениями № 1, 2)

9.	ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винипласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования
10.	ГОСТ 17132-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
11.	ГОСТ 5.917-71	Горелки ручные для аргодуговой сварки типов РГА-150 и РГА-400. Требования к качеству аттестованной продукции
12.	ГОСТ 2.312-72	Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений (с Изменением № 1)
13.	ГОСТ 5.1215-72	Электроды металлические марки АНО-4 для дуговой сварки малоуглеродистых конструкционных сталей. Требования к качеству аттестованной продукции
14.	ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов (с Изменением № 1)
15.	ГОСТ 19249-73	Соединения паяные. Основные типы и параметры (с Изменением № 1)
16.	ГОСТ 19250-73	Флюсы паяльные. Классификация
17.	ГОСТ 4421-73	Концентрат плавиковошпатовый для сварочных материалов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
18.	ГОСТ 10796-74	Резаки ручные воздушно-дуговые. Типы и основные параметры (с Изменениями № 1, 2)
19.	ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация
20.	ГОСТ 19738-74	Припой серебряные. Марки (с Изменением № 1)
21.	ГОСТ 20384-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
22.	ГОСТ 20385-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной 600 и 800 мм, шириной 500 и 700 мм. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
23.	ГОСТ 5614-74	Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
24.	ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы (с Изменением № 1)
25.	ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы (с Изменением № 1)
26.	ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
27.	ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
28.	ГОСТ 12.2.007.8-75	Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
29.	ГОСТ 20485-75	Пайка. Метод определения затекания припоя в зазор (с Изменениями № 1, 2)
30.	ГОСТ 20487-75	Пайка. Метод испытаний для оценки влияния жидкого припоя на механические свойства паемого материала (с Изменением № 1)
31.	ГОСТ 20549-75	Диффузионная сварка в вакууме рабочих элементов разделитель-

		ных и формообразующих штампов. Типовой технологический процесс (с Изменениями № 1, 2)
32.	ГОСТ 21448-75	Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
33.	ГОСТ 21449-75	Прутки для наплавки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
34.	ГОСТ 4417-75	Песок кварцевый для сварочных материалов
35.	ГОСТ 7871-75	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
36.	ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
37.	ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
38.	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, с Поправкой)
39.	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы (с Изменением № 1)
40.	ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3)
41.	ГОСТ 21547-76	Пайка. Метод определения температуры распайки (с Изменением № 1)
42.	ГОСТ 21548-76	Пайка. Метод выявления и определения толщины прослойки химического соединения (с Изменениями № 1, 2)
43.	ГОСТ 21549-76	Пайка. Метод определения эрозии паяемого материала (с Изменениями № 1, 2)
44.	ГОСТ 21639.10-76	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)
45.	ГОСТ 21639.11-76	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод спектрального определения свинца, цинка, титана, сурьмы (с Изменением № 1)
46.	ГОСТ 21930-76	Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
47.	ГОСТ 21931-76	Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
48.	ГОСТ 13821-77	Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
49.	ГОСТ 1429.0-77	Припой оловянно-свинцовые. Общие требования к методам анализа (с Изменениями № 1, 2)
50.	ГОСТ 1429.10-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения мышьяка (с Изменениями № 1, 2)
51.	ГОСТ 1429.11-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения кадмия (с Изменениями № 1, 2)
52.	ГОСТ 1429.12-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения свинца (с Изменениями № 1, 2)
53.	ГОСТ 1429.13-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, никеля, цинка, алюминия с использованием синтетических градуировочных образцов (с Изменениями № 1, 2)
54.	ГОСТ 1429.15-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения

		примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца (с Изменениями № 1, 2)
55.	ГОСТ 1429.1-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения сурьмы (с Изменениями № 1, 2)
56.	ГОСТ 1429.2-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения олова (с Изменениями № 1, 2)
57.	ГОСТ 1429.3-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения железа (с Изменениями № 1, 2)
58.	ГОСТ 1429.4-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения меди (с Изменениями № 1, 2)
59.	ГОСТ 1429.5-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения висмута (с Изменениями № 1, 2)
60.	ГОСТ 1429.6-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)
61.	ГОСТ 1429.7-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения никеля (с Изменениями № 1, 2)
62.	ГОСТ 1429.8-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения цинка (с Изменениями № 1, 2)
63.	ГОСТ 1429.9-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения алюминия (с Изменениями № 1, 2)
64.	ГОСТ 7012-77 (СТ СЭВ 4668-84)	Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
65.	ГОСТ 95-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
66.	ГОСТ 14651-78 (СТ СЭВ 6305-88)	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
67.	ГОСТ 15164-78	Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
68.	ГОСТ 23046-78	Соединения паяные. Метод испытаний на удар (с Изменением № 1)
69.	ГОСТ 23055-78	Контроль неразрушающий. Сварка металлов плавлением. Классификация сварных соединений по результатам радиографического контроля (с Изменениями № 1, 2)
70.	ГОСТ 23137-78	Припой медно-цинковые. Марки
71.	ГОСТ 23178-78	Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридно-галогенидные. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
72.	ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой (с Изменением № 1)
73.	ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования (с Изменением № 1)
74.	ГОСТ 11930.0-79	Материалы наплавочные. Общие требования к методам анализа (с Изменениями № 1, 2)
75.	ГОСТ 11930.10-79	Материалы наплавочные. Метод определения вольфрама (с Изменениями № 1, 2)
76.	ГОСТ 11930.11-79	Материалы наплавочные. Метод определения молибдена (с Изменениями № 1, 2)
77.	ГОСТ 11930.12-79	Материалы наплавочные. Метод определения сурьмы (с Изменениями № 1, 2)
78.	ГОСТ 11930.1-79	Материалы наплавочные. Методы определения углерода (с Изме-

		нениями № 1, 2)
79.	ГОСТ 11930.2-79	Материалы наплавочные. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)
80.	ГОСТ 11930.3-79	Материалы наплавочные. Метод определения кремния (с Изменениями № 1, 2)
81.	ГОСТ 11930.4-79	Материалы наплавочные. Метод определения хрома (с Изменениями № 1, 2)
82.	ГОСТ 11930.5-79	Материалы наплавочные. Методы определения марганца (с Изменениями № 1, 2)
83.	ГОСТ 11930.6-79	Материалы наплавочные. Методы определения никеля (с Изменениями № 1, 2)
84.	ГОСТ 11930.7-79	Материалы наплавочные. Методы определения железа (с Изменениями № 1, 2)
85.	ГОСТ 11930.8-79	Материалы наплавочные. Метод определения фосфора (с Изменениями № 1, 2)
86.	ГОСТ 11930.9-79	Материалы наплавочные. Методы определения бора (с Изменениями № 1, 2)
87.	ГОСТ 12221-79	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
88.	ГОСТ 14776-79	Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
89.	ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
90.	ГОСТ 17325-79	Пайка и лужение. Основные термины и определения (с Изменениями № 1, 2)
91.	ГОСТ 17349-79	Пайка. Классификация способов
92.	ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
93.	ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
94.	ГОСТ 23697-79	Трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
95.	ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
96.	ГОСТ 23904-79	Пайка. Метод определения смачивания материалов припоями
97.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
98.	ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования (с Изменением № 1)
99.	ГОСТ 6247-79	Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
100.	ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3, с Поправкой)
101.	ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки. Ряды параметров (с Изменением № 1)
102.	ГОСТ 14792-80	Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза
103.	ГОСТ 14806-80	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)

104.	ГОСТ 16037-80	Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
105.	ГОСТ 16038-80	Сварка дуговая. Соединения сварные трубопроводов из меди и медно-никелевого сплава. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
106.	ГОСТ 16098-80	Соединения сварные из двухслойной коррозионностойкой стали. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
107.	ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
108.	ГОСТ 17366-80	Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
109.	ГОСТ 23949-80	Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия
110.	ГОСТ 24167-80	Соединения паяные. Метод испытаний на изгиб
111.	ГОСТ 24271-80	Шарниры под сварку на кассетные пресс-формы для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
112.	ГОСТ 297-80 (СТ СЭВ 3238-81, СТ СЭВ 4439-83)	Машины контактные. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
113.	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
114.	ГОСТ 12.1.035-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование для дуговой и контактной электросварки. Допустимые уровни шума и методы измерений
115.	ГОСТ 12.2.052-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
116.	ГОСТ 12.2.054-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Установки ацетиленовые. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
117.	ГОСТ 12.2.060-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Трубопроводы ацетиленовые. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
118.	ГОСТ 24715-81	Соединения паяные. Методы контроля качества
119.	ГОСТ 24890-81	Трубы сварные из титана и титановых сплавов. Технические условия (с Изменением № 1)
120.	ГОСТ 25001-81	Заготовки для теплообменников листовые прокатно-сварные алюминиевые. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
121.	ГОСТ 3.1704-81	Единая система технологической документации (ЕСТД). Правила записи операций и переходов. Пайка и лужение (с Изменением № 1)
122.	ГОСТ 3.1705-81	Единая система технологической документации (ЕСТД). Правила записи операций и переходов. Сварка
123.	ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава
124.	ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия (с Изменением № 1)
125.	ГОСТ 9087-81	Флюсы сварочные плавленые. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
126.	ГОСТ 12169-82	Заготовки стальные, вырезаемые кислородной резкой. Припуски
127.	ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие

		технические условия (с Изменением № 1)
128.	ГОСТ 25225-82	Контроль неразрушающий. Швы сварных соединений трубопроводов. Магнитографический метод
129.	ГОСТ 25445-82 (СТ СЭВ 2735-80)	Барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
130.	ГОСТ 7237-82	Преобразователи сварочные. Общие технические условия (с Изменением № 1)
131.	ГОСТ 7387-82	Наконечники кабельные из алюминиевого сплава для оконцевания алюминиевых жил проводов и кабелей сваркой. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
132.	ГОСТ 7512-82	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод (с Изменением № 1)
133.	ГОСТ 25616-83 (СТ СЭВ 3235-81)	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств
134.	ГОСТ 25997-83	Сварка металлов плавлением. Статистическая оценка качества по результатам неразрушающего контроля
135.	ГОСТ 7219-83	Электропаяльники бытовые. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
136.	ГОСТ 12.3.036-84	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности (с Изменением № 1)
137.	ГОСТ 15860-84	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
138.	ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1)
139.	ГОСТ 26101-84	Проволока порошковая наплавочная. Технические условия (с Изменением № 1)
140.	ГОСТ 26126-84	Контроль неразрушающий. Соединения паяные. Ультразвуковые методы контроля качества (с Изменением № 1)
141.	ГОСТ 26271-84	Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия (с Изменением № 1)
142.	ГОСТ 12.3.039-85	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Плазменная обработка металлов. Требования безопасности (с Изменением № 1)
143.	ГОСТ 20295-85	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
144.	ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия (с Изменением № 1)
145.	ГОСТ 26408-85	Колонны для сварочных полуавтоматов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменением № 1)
146.	ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
147.	ГОСТ 4.140-85	Система показателей качества продукции (СПКП). Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
148.	ГОСТ 4.41-85	Система показателей качества продукции (СПКП). Машины для термической резки металлов. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
149.	ГОСТ 9931-85	Корпуса цилиндрические стальных сварных сосудов и аппаратов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменением № 1)
150.	ГОСТ 12.3.003-86	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы электро-сварочные. Требования безопасности (с Изменением № 1)

151.	ГОСТ 21639.12-87	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения закиси марганца
152.	ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры
153.	ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
154.	ГОСТ 27776-88	Модули производственные гибкие дуговой сварки и плазменной обработки. Основные параметры
155.	ГОСТ 12.2.054.1-89	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Установки ацетиленовые. Приемка и методы испытаний
156.	ГОСТ 13861-89	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия (с Поправкой)
157.	ГОСТ 28277-89	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Электрорадиографический метод. Общие требования
158.	ГОСТ 28332-89	Модули производственные гибкие дуговой сварки. Нормы надежности и основные требования к методам контроля
159.	ГОСТ 4.44-89	Система показателей качества продукции (СПКП). Оборудование сварочное механическое. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
160.	ГОСТ 14111-90 (СТ СЭВ 3237-89, ИСО 5184-79)	Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры
161.	ГОСТ 16130-90	Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные. Технические условия (с Поправкой)
162.	ГОСТ 19248-90 (ИСО 3677-76)	Припои. Классификация и обозначения
163.	ГОСТ 21639.1-90	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения содержания влаги
164.	ГОСТ 22974.14-90	Флюсы сварочные плавные. Метод определения содержания влаги
165.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
166.	ГОСТ 28522-90	Воздухохранители сварные стальные давлением до 6,3 МПа. Типы, основные параметры и технические требования
167.	ГОСТ 28555-90	Флюсы керамические для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
168.	ГОСТ 28830-90 (ИСО 5187-85)	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
169.	ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
170.	ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва
171.	ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
172.	ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний
173.	ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88)	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
174.	ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88)	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
175.	ГОСТ 31.2031.01-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Типы, параметры и размеры
176.	ГОСТ 31.2031.02-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сбор-

		ки деталей под сварку. Технические условия
177.	ГОСТ 29273-92 (ИСО 581-80)	Свариваемость. Определение
178.	ГОСТ 21639.0-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Общие требования к методам анализа
179.	ГОСТ 21639.2-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения окиси алюминия
180.	ГОСТ 21639.3-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения окиси кальция и окиси магния
181.	ГОСТ 21639.4-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения общего железа
182.	ГОСТ 21639.5-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения двуокиси титана
183.	ГОСТ 21639.6-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения фосфора
184.	ГОСТ 21639.7-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения фтористого кальция
185.	ГОСТ 21639.8-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения двуокиси кремния
186.	ГОСТ 21639.9-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения углерода
187.	ГОСТ 31.211.41-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Основные конструктивные элементы и параметры. Нормы точности
188.	ГОСТ 31.211.42-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Технические требования. Правила приемки. Методы контроля. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
189.	ГОСТ Р 50599-93	Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации
190.	ГОСТ Р 50608-93	Оборудование холодильное. Аппараты стальные. Соединения сварные. Технические требования и методы контроля
191.	ГОСТ 19140-94	Вращатели сварочные горизонтальные двухстоечные. Типы, основные параметры и размеры
192.	ГОСТ 19141-94	Вращатели сварочные вертикальные. Типы, основные параметры и размеры
193.	ГОСТ 19143-94	Вращатели сварочные универсальные. Типы, основные параметры и размеры
194.	ГОСТ 21694-94	Оборудование сварочное механическое. Общие технические условия
195.	ГОСТ Р 50664-94	Аппараты ультразвуковые технологические. Рабочие частоты
196.	ГОСТ 23556-95	Колонны для сварочных автоматов. Типы, основные параметры и размеры
197.	ГОСТ 28920-95	Вращатели сварочные роликовые. Типы, основные параметры и размеры
198.	ГОСТ 30220-95	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Типы, основные параметры и размеры
199.	ГОСТ 30260-96	Оборудование для наплавки поверхностей тел вращения. Типы, основные параметры и размеры
200.	ГОСТ 30261-96	Оборудование для сварки кольцевых швов. Типы, основные параметры и размеры
201.	ГОСТ 30275-96	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Общие техниче-

		ские условия
202.	ГОСТ 30295-96	Кантователи сварочные. Типы, основные параметры и размеры
203.	ГОСТ 30430-96	Сварка дуговая конструкционных чугунов. Требования к технологическому процессу
204.	ГОСТ 30482-97	Сварка сталей электрошлаковая. Требования к технологическому процессу
205.	ГОСТ 10543-98	Проволока стальная наплавочная. Технические условия
206.	ГОСТ 30756-2001	Флюсы для электрошлаковых технологий. Общие технические условия
207.	ГОСТ 30829-2002	Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия
208.	ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия
209.	ГОСТ 31447-2012	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия (с Поправкой)
210.	ГОСТ 1429.14-2004	Припой оловянно-свинцовые. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа
211.	ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавные для автоматической сварки. Технические условия (с Поправкой)
212.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
213.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
214.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
215.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
216.	ГОСТ Р 53686-2009 (ИСО 8249:2000)	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
217.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
218.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
219.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
220.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
221.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
222.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
223.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
224.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металли-

		ческих материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
225.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
226.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
227.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
228.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
229.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
230.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
231.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
232.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
233.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
234.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
235.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
236.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
237.	ГОСТ Р 52664-2010	Шпунт трубчатый сварной. Технические условия (с Изменением № 1)
238.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
239.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
240.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
241.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
242.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
243.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
244.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки

		и глубине проплавления корня углового шва
245.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
246.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
247.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
248.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
249.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
250.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
251.	ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка
252.	ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом
253.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
254.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
255.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
256.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
257.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
258.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
259.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
260.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
261.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
262.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834

263.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
264.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
265.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
266.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
267.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
268.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
269.	ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
270.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
271.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
272.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
273.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
274.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
275.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
276.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
277.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
278.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
279.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
280.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
281.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
282.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
283.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные

		устройства для сварочных кабелей
284.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
285.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
286.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
287.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
288.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
289.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
290.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
291.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
292.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
293.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
294.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
295.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
296.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
297.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
298.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
299.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
300.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
301.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
302.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
303.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические усло-

		вия
304.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
305.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
306.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
307.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
308.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
309.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
310.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
311.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
312.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
313.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
314.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
315.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
316.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
317.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
318.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
319.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
320.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
321.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
322.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
323.	ГОСТ Р 58906-	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая свар-

	2020/ISO/TR 25901-4:2016	ка
324.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
325.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
326.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
327.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
328.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
329.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
330.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
331.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
332.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
333.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
334.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
335.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
336.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
337.	ГОСТ Р 59604.1-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования
338.	ГОСТ Р 59604.2-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила
339.	ГОСТ Р 59604.3-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила
340.	ГОСТ Р 59604.4-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила
341.	ГОСТ Р 59604.5-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила
342.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
343.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
344.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
345.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
346.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
347.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
348.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические харак-

Из них разработаны или обновлены за последние 10 лет

№	Шифр	Наименование стандарта
1.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
2.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
3.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
4.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
5.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
6.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
7.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
8.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
9.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
10.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
11.	ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
12.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
13.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
14.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
15.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
16.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора
17.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости

18.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
19.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
20.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
21.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
22.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
23.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
24.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
25.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
26.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
27.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
28.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
29.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
30.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
31.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
32.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
33.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
34.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
35.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
36.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
37.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
38.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
39.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
40.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение

41.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
42.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
43.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
44.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
45.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
46.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
47.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
48.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
49.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
50.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
51.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
52.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
53.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
54.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
55.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
56.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
57.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
58.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
59.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
60.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание

61.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
62.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
63.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
64.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
65.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
66.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
67.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
68.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
69.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
70.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
71.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
72.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
73.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
74.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
75.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
76.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
77.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
78.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
79.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
80.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
81.	ГОСТ Р 59604.1-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 1. Общие требования
82.	ГОСТ Р 59604.2-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила
83.	ГОСТ Р 59604.3-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Проверка готовности организаций к выполнению сварочных работ. Правила
84.	ГОСТ Р 59604.4-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 4. Аттестация сварочных материалов. Правила
85.	ГОСТ Р 59604.5-2021	Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация сварочного оборудования. Правила

86.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
87.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
88.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
89.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
90.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
91.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
92.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству

5. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК и разработанных на основе международных и региональных стандартов

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 19248-90 (ИСО 3677-76)	Припои. Классификация и обозначения
2.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
3.	ГОСТ 28830-90 (ИСО 5187-85)	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
4.	ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88)	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
5.	ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88)	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
6.	ГОСТ 29273-92 (ИСО 581-80)	Свариваемость. Определение
7.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
8.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
9.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
10.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
11.	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)	Координация в сварке. Задачи и обязанности
12.	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
13.	ГОСТ Р 53686-2009 (ИСО 8249:2000)	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей

14.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
15.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
16.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
17.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
18.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
19.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
20.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
21.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
22.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
23.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
24.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
25.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
26.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
27.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
28.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
29.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
30.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
31.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
32.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
33.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения

34.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
35.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
36.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
37.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
38.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
39.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
40.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
41.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
42.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
43.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
44.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
45.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
46.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
47.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
48.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
49.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
50.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
51.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание

52.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
53.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
54.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
55.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
56.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
57.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
58.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
59.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
60.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
61.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
62.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
63.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
64.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
65.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
66.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
67.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
68.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
69.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
70.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги

71.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
72.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
73.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
74.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
75.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
76.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
77.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
78.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
79.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
80.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
81.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
82.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
83.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
84.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
85.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
86.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
87.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
88.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
89.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
90.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
91.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки. Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)

92.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
93.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
94.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
95.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
96.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
97.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
98.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
99.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
100.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
101.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
102.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
103.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
104.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
105.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
106.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
107.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
108.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
109.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
110.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
111.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
112.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация

113.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
114.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
115.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
116.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
117.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
118.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
119.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
120.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
121.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
122.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
123.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
124.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
125.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
126.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
127.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
128.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
129.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
130.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
131.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
132.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
133.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
134.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
135.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству

Из них разработаны на основе версий международных и региональных стандартов, которые заменили новые издания

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
2.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
3.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
4.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
5.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
6.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
7.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
8.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
9.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
10.	ГОСТ Р ИСО 8206- 2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
11.	ГОСТ Р ИСО 857- 2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
12.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
13.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
14.	ГОСТ Р ЕН 12074- 2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
15.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
16.	ГОСТ Р ИСО 4063- 2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
17.	ГОСТ Р 54790- 2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
18.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
19.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
20.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний

21.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
22.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
23.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
24.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
25.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с применением внешней нагрузки
26.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
27.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора
28.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
29.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
30.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
31.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
32.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
33.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
34.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
35.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
36.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
37.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
38.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
39.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
40.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции
41.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме

42.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже
43.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
44.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
45.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
46.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
47.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
48.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
49.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
50.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
51.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
52.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
53.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
54.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
55.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
56.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
57.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
58.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
59.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
60.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
61.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
62.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка

63.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
64.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
65.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
66.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
67.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю
68.	ГОСТ Р ИСО 3581-2021	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
69.	ГОСТ Р ИСО 544-2021	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Тип продукции, размеры, допуски и маркировка
70.	ГОСТ Р ИСО 14174-2021	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой и электрошлаковой сварки. Классификация
71.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2021	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
72.	ГОСТ Р ИСО 5817-2021	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
73.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2021	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
74.	ГОСТ Р 59398-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
75.	ГОСТ Р 59399-2021	Дефекты сварных соединений термопластов. Уровни качества
76.	ГОСТ Р ИСО 10042-2022	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
77.	ГОСТ Р ИСО 2553-2022	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
78.	ГОСТ Р ИСО 6947-2022	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
79.	ГОСТ Р ИСО 14731-2022	Координация в сварке. Задачи и обязанности
80.	ГОСТ Р ИСО 14732-2022	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
81.	ГОСТ Р ИСО 17658-2022	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
82.	ГОСТ Р ИСО 9013-2022	Резка термическая. Классификация резов. Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству

6. Результаты выполнения ПНС по тематике данного комитета за отчетный 2022 год (с указанием тем, источников финансирования и документов, разработанных и/или утвержденных в отчетном году, состояния работ на конец предыдущего года)

№ п/п	Шифр темы	Шифр	Наименование проекта	Разработчик проекта	Финансирование	Результаты выполнения ПНС
1.	1.2.364-1.036.21	ГОСТ Р	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

2.	1.2.364-1.035.21	ГОСТ Р	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
3.	1.2.364-1.031.21	ГОСТ Р	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
4.	1.2.364-1.033.21	ГОСТ Р	Резка термическая. Классификация резов. Технические требования к продукции и допуски по качеству	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
5.	1.2.364-1.034.21	ГОСТ Р	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
6.	1.2.364-1.030.21	ГОСТ Р	Координация в сварке. Задачи и обязанности	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
7.	1.2.364-1.037.21	ГОСТ Р	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
8.	1.2.364-1.040.22	ГОСТ Р	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
9.	1.2.364-1.041.22	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
10.	1.2.364-1.042.22	ГОСТ Р	Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
11.	1.2.364-1.043.22	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрытые. Определение эффективного переноса металла электрода и коэффициента наплавки	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
12.	1.2.364-1.044.22	ГОСТ Р	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция

13.	1.2.364-1.045.22	ГОСТ Р	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция
14.	1.2.364-1.032.21	ГОСТ Р	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Первая редакция

7. Сведения за отчетный год об относящихся к компетенции ТК отмененных национальных и межгосударственных стандартах, о межгосударственных стандартах, действие которых прекращено в Российской Федерации в одностороннем порядке

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
2.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
3.	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)	Координация в сварке. Задачи и обязанности
4.	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
5.	ГОСТ Р ИСО 10042-2009	Национальный стандарт Российской Федерации Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой Уровни качества

8. Результаты работ по международной стандартизации в отчетном году, в том числе об участии ТК в работе аналогичного («зеркального») технического комитета ИСО (или МЭК) и об участии в этой работе российских экспертов, делегированных ТК 364

Работа по пересмотру стандартов ISO, подача предложений и голосование в ISO.

СРО Ассоциация «НАКС» является членом Международного института сварки и принимает участие в работе его комиссий по разработке и пересмотру международных стандартов.

9. Сведения о заседаниях ТК 364 (в том числе заочных), состоявшихся в отчетном году (о форме, месте и датах проведения, составе участников и принятых решениях, о размещении копий протоколов заседаний во ФГИС, на сайте или странице ТК):

В 2022 году проведено 6 заседаний ТК 364: одно (23.06.2022) в очной форме с применением ВКС, пять (16.02.2022, 14.03.2022, 28.03.2022, 26.08.2022, 26.12.2022) в заочной форме. Копии протоколов заседаний размещены на сайте ТК 364 и во ФГИС. На заседаниях рассматривались проекты экспертных заключений по разрабатываемым стандартам, вопросы нахождения консенсуса по проектам национальных стандартов.

10. Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета (приложение № 1)

11. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, относящихся к компетенции ТК и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК (приложение № 2)

12. Предложения к плану работ международной организации по стандартизации в области деятельности ТК с указанием обозначений и наименований тем и текущих этапов их разработки
Тем ТК 364 нет.

13. Сведения о реализации перспективной программы работы ТК 364
Программа разработки национальных стандартов на период до 2022 года реализована.

14. Перечень относящихся к компетенции ТК 364 национальных и межгосударственных стандартов, на которые в отчетном году сделаны ссылки в нормативных правовых актах
Сведений нет.

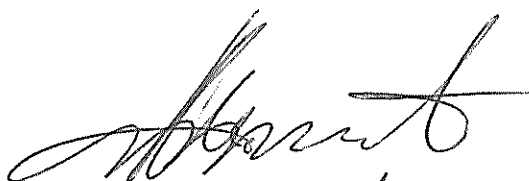
15. Сведения о наличии у председателя, ответственного секретаря ТК и председателей, заместителей председателей, ответственных секретарей подкомитетов данного ТК сертификатов экспертов по стандартизации, подтверждающих их соответствие требованиям ГОСТ Р 1.17
Сертификаты экспертов по стандартизации у председателя и ответственного секретаря ТК отсутствуют.

16. Сведения о наличии жалоб (апелляций), связанных с работой ТК, и о принятых решениях по результатам их рассмотрения
Жалобы в ТК 364 не поступали.

17. Сведения о проведении экспертизы проектов стандартов организаций, о взаимодействии со смежными и другими ТК, в том числе об участии в проведении экспертизы проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых в рамках этих комитетов

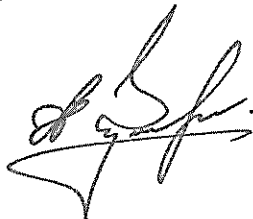
- 1) Проведена экспертиза пяти переводов международных стандартов:
- 2) Проведены 12 экспертиз проектов национальных стандартов, разрабатываемых ТК 364; 10 экспертиз проектов национальных стандартов, разрабатываемых смежными ТК и один стандарт организации. Экспертные заключения по результатам экспертизы размещены во ФГИС.
- 3) Внесена поправка в ГОСТ Р ISO/TR 15608-2020.
- 4) Осуществлялось взаимодействие с техническими комитетами по стандартизации ТК 322 «Атомная техника», ТК 005 «Судостроение», ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность», ТК 099 «Алюминий», ТК 371 «Неразрушающий контроль», ТК 241 «Трубы, фитинги и другие изделия из пластмасс, методы испытаний», ТК 400 «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы» по разработке и экспертизе проектов стандартов.

Председатель



Н.П. Алешин

Ответственный секретарь



А.И. Чупрак

Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета

№	Шифр темы	Наименование	ОКС	Вид работ
1.	1.2.364-1.032.21	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
2.	1.2.364-1.040.22	Сварные соединения. Методы определения механических свойств	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 6996-66
3.	1.2.364-1.044.22	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р 50402-2011
4.	1.2.364-1.045.22	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р 50402-2011
5.	1.2.364-1.051.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка	25.160.01	Разработка ГОСТ Р
6.	1.2.364-1.059.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки	25.160.01	Разработка ГОСТ Р
7.	1.2.364-1.056.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 4136-2009
8.	1.2.364-1.050.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб	25.160.40	Разработка ГОСТ Р
9.	1.2.364-1.061.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 9016-2011
10.	1.2.364-1.062.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5178-2010
11.	1.2.364-1.049.23	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 17637-2014
12.	1.2.364-1.052.23	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	25.160.40	Пересмотр ГОСТ 3242-79
13.	1.2.364-1.055.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009
14.	1.2.364-1.053.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010
15.	1.2.364-1.058.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010

		и проплавлению корня углового шва		
16.	1.2.364-1.060.23	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
17.	1.2.364-1.054.23	Материалы сварочные. Материалы для наплавки	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
18.	1.2.364-1.057.23	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Р
19.	1.2.364-1.063.23	Сварка металлических конструкций горнодобывающего оборудования. Общие требования	25.160.10	Разработка ПНСТ
20.	1.2.364-1.064.23	Конструкции специальных судовых энергетических установок из сталей аустенитного и перлитного классов и железоникелевых сплавов. Соединения сварные. Правила приемки и методы контроля	25.160.10 25.160.01	Разработка ГОСТ Р
21.	1.2.364-1.065.23	Конструкции специальных судовых энергетических установок из сталей аустенитного и перлитного классов и железоникелевых сплавов. Сварка. Общие требования	25.160.10 25.160.01	Разработка ГОСТ Р

**Перечень национальных стандартов, относящихся к компетенции ТК
и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК**

№	Шифр темы	Наименование
1.	1.2.364-1.032.21	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
2.	1.2.364-1.040.22	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
3.	1.2.364-1.044.22	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 1. Устройства со встроенным пламегасителем
4.	1.2.364-1.045.22	Оборудование для газовой сварки. Предохранительные устройства. Часть 2. Устройства без встроенного пламегасителя
5.	1.2.364-1.051.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка
6.	1.2.364-1.059.23	Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки
7.	1.2.364-1.056.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на поперечное растяжение
8.	1.2.364-1.050.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб
9.	1.2.364-1.061.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание
10.	1.2.364-1.062.23	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
11.	1.2.364-1.049.23	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
12.	1.2.364-1.052.23	Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений
13.	1.2.364-1.055.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов
14.	1.2.364-1.053.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей
15.	1.2.364-1.058.23	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и проплавлению корня углового шва
16.	1.2.364-1.060.23	Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация
17.	1.2.364-1.054.23	Материалы сварочные. Материалы для наплавки
18.	1.2.364-1.057.23	Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация
19.	1.2.364-1.063.23	Сварка металлических конструкций горнодобывающего оборудования. Общие требования
20.	1.2.364-1.064.23	Конструкции специальных судовых энергетических установок из сталей аустенитного и перлитного классов и железоникелевых сплавов. Соединения сварные. Правила приемки и методы контроля
21.	1.2.364-1.065.23	Конструкции специальных судовых энергетических установок из сталей аустенитного и перлитного классов и железоникелевых сплавов. Сварка. Общие требования