

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 13919-1 «Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой.
Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их
сплавы»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024-2025 г.

Шифр и наименование работ по ПНС 2024-2025: 1.2.364-2.068.24. Разработка ГОСТ (Пересмотр ГОСТ ISO 13919-1—2017). Прямое применение MC-IDT ISO 13919-1:2019 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект межгосударственного стандарта выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 13919-1:2019 «Electron and laser-beam welded joints — Requirements and recommendations on quality levels for imperfections — Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys».

Проект стандарта устанавливает требования и рекомендации по уровням дефектов сварных соединений.

Наименование проекта стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе межгосударственных стандартов.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований по уровням дефектов сварных соединений из стали, никеля, титана и их сплавов, выполненных электронно-лучевой и лазерной сваркой, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов. Стандарт разработан с целью актуализации фонда стандартов и заменяет национальный стандарт ГОСТ ISO 13919-1—2017.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 13919-1:2019 «Electron and laser-beam welded joints — Requirements and recommendations on quality levels for imperfections — Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys».

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте,

использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации

Проект межгосударственного стандарта не содержит нормативных ссылок.

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

10 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «Национальное Агентство
Контроля Сварки»

С.М. Чупрак