

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 15609-3 «Технические требования и аттестация процедур
сварки металлических материалов. Технические требования к
процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС») в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации на 2017 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2017: 1.2.364-2.010.17. «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка». Разработка ГОСТ. Прямое применение МС – IDT ISO 15609-3:2004 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 15609-3 выполнен методом прямого применения (IDT) на основе перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта ISO 15609-3:2004 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка» («Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 3: Electron beam welding», IDT).

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к процедуре электронно-лучевой сварки.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к процедуре электронно-лучевой сварки, действующих на территории Таможенного союза с требованиями международных стандартов в соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле (ВТО).

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 15609-3:2004 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Электронно-лучевая сварка» («Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 3: Electron beam welding», IDT).

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами.

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами.

7 Сведения о публикации уведомления о разработке стандарта

Уведомления о разработке проекта межгосударственного стандарта размещены на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет. С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

8 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»).

109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп.3.

E-mail: tk364@naks.ru.

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный директор СРО НП
«Национальное агентство
контроля сварки»

А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:

Начальник отдела технического
регулирования и оценки
квалификации СРО НП
«Национальное агентство
контроля сварки»

С.М. Чупрак