

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 9692-3 «Сварка и родственные процессы. Рекомендации по
подготовке соединений. Часть 3. Сварка дуговая плавящимся
электродом в инертном газе алюминия и его сплавов»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СПО НП «НАКС») в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации на 2017 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2017: 1.2.364-2.011.17. «Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 3. Сварка дуговая плавящимся электродом в инертном газе алюминия и его сплавов». Разработка ГОСТ. Прямое применение МС – IDT ISO 9692-3:2016 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 9692-3 выполнен методом прямого применения (IDT) на основе перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта ISO 9692-3:2016 «Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов» («Welding and allied processes — Types of joint preparation — Part 3: Metal inert gas welding and tungsten inert gas welding of aluminium and its alloys», IDT).

Проект стандарта является третьей частью серии стандартов «Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений», которая устанавливает требования к подготовке сварных соединений.

Настоящий стандарт устанавливает требования к подготовке соединений для дуговой сварки в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к подготовке соединений для сварки, действующих на территории Таможенного союза с требованиями международных стандартов в соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле (ВТО).

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 9692-3:2016 «Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов» («Welding and allied processes — Types of joint preparation — Part 3: Metal inert gas welding and tungsten inert gas welding of aluminium and its alloys», IDT).

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами.

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами.

7 Сведения о публикации уведомления о разработке стандарта

Уведомления о разработке проекта межгосударственного стандарта размещены на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет. С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

8 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»).
109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп.3.
E-mail: tk364@naks.ru.

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный директор СРО НП «Национальное агентство контроля сварки»

А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник отдела технического регулирования и оценки квалификации СРО НП «Национальное агентство контроля сварки»

С.М. Чупрак