

Пояснительная записка

к первой редакции проекта национального стандарта ГОСТ Р ИСО 1071 «Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни и проволоки порошковые электродные для сварки плавлением чугуна. Классификация»

1 Основание для разработки стандарта

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2023-2024 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2023: 1.2.364-1.057.23. Разработка ГОСТ Р. Прямое применение МС—IDT ISO 1071:2015 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект национального стандарта ГОСТ Р ИСО 1071 выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 1071:2015 «Welding consumables — Covered electrodes, wires, rods and tubular cored electrodes for fusion welding of cast iron — Classification».

Проект стандарта устанавливает требования к классификации покрытых электродов для ручной дуговой сварки, электродной проволоки для дуговой сварки, порошковой проволоки для дуговой сварки в защитном газе и без защитного газа, стержней TIG-сварки и стержней для газокислородной сварки нелегированных чугунов.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к сварочным материалам для сварки плавлением чугуна, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов, а также в целях импортозамещения сварочных материалов.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 1071:2015 «Welding consumables — Covered electrodes, wires, rods and tubular cored electrodes for fusion welding of cast iron — Classification».

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации

Международные стандарты на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеют аналоги в виде национальных стандартов Российской Федерации или зарегистрированных переводов, которые находятся в Федеральном информационном фонде стандартов.

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном

сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.
С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

10 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»:
109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.
E-mail: tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак