

**Пояснительная записка**  
**к первой редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ ISO 15609-5 «Технические требования и аттестация процедур**  
**сварки металлических материалов. Технические требования к**  
**процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка»**

**1 Основание для разработки стандарта**

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС») в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации на 2017 г.

Шифр и наименование работ по ПНС-2017: 1.2.364-2.009.17. «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка». Разработка ГОСТ. Прямое применение МС – IDT ISO 15609-5:2011 (гармонизация).

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 15609-5 выполнен методом прямого применения (IDT) на основе перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта ISO 15609-5:2011 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка» («Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 5: Resistance welding», IDT).

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к процедуре контактной сварки.

**3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к процедуре контактной сварки, действующих на территории Таможенного союза с требованиями международных стандартов в соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле (ВТО).

**4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.



## **5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 15609-5:2011 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка» («Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 5: Resistance welding», IDT).

## **6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами.**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях, и техническими регламентами.

## **7 Сведения о публикации уведомления о разработке стандарта**

Уведомления о разработке проекта межгосударственного стандарта размещены на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет. С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

## **8 Сведения о разработчиках проекта стандарта**

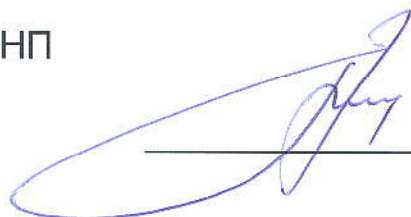
Саморегулируемая организация Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС»).

109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп.3.

E-mail: tk364@naks.ru.

Руководитель организации-разработчика:


Генеральный директор СРО НП  
«Национальное агентство  
контроля сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:

Начальник отдела технического  
регулирования и оценки  
квалификации СРО НП  
«Национальное агентство  
контроля сварки»



С.М. Чупрак