

Пояснительная записка
к окончательной редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 5. Аттестация
сварочного оборудования. Правила»

1 Основание для разработки стандарта

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании», № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации» и Программой национальной стандартизации Российской Федерации на 2024 год.

Шифр и наименование работ по ПНС-2024: 1.2.364-1.091.24. Разработка ГОСТ Р.

2 Краткая характеристика объекта и аспекта стандартизации

Проект стандарта является частью комплекса стандартов под общим наименованием «Система аттестации сварочного производства» и устанавливает правила аттестации сварочного оборудования, применяемого при выполнении сварочных работ по изготовлению, монтажу, ремонту и реконструкции сооружений, конструкций, технических устройств, эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Стандарт не применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и модернизации объектов использования атомной энергии, к которым предъявляются иные требования по аттестации сварочного производства, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии.

В силу положений статьи 26 Федерального закона № 162-ФЗ от 29 июня 2015 года «О стандартизации в Российской Федерации», стандарт может быть применен на иных объектах к которым не предъявляются требования по аттестации сварочного оборудования.

Стандарт применяется участниками системы аттестации сварочного производства при проведении аттестации сварочного оборудования используемого при выполнении сварочных работ.

При разработке стандарта учтен положительный тридцатилетний опыт аттестации при производстве сварочных работ на опасных производственных объектах, поднадзорных Ростехнадзору, в части обеспечения безопасности сварных конструкций, в т. ч. в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» (приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года № 519, а также международный опыт.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Введение в действие стандарта будет способствовать повышению качества сварной продукции, уровня безопасности жизни и здоровья людей.

Стандарт разработан с целью обеспечения единых подходов к аттестации сварочного оборудования с учетом специфики конкретных объектов сварки, обеспечения цифровизации и систематизации документооборота.

Стандарт не создает дополнительных технических барьеров в торговле и может применяться при поставках товаров, выполнении работ, оказании услуг, в том числе при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд.

4 Сведения о соответствии проекта национального стандарта техническим регламентам Евразийского экономического союза, федеральным законам, техническим регламентам и иным нормативным правовым актам Российской Федерации, которые содержат требования к объекту и/или аспекту стандартизации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта национального стандарта международному стандарту, региональному стандарту, региональному своду правил, стандарту иностранного государства и своду правил иностранного государства, иному документу по стандартизации иностранного государства и о форме применения данного стандарта (документа) как основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации, а в случае отклонения от международного стандарта, регионального стандарта, регионального свода правил, стандарта иностранного государства и свода правил иностранного государства, иного документа по стандартизации иностранного государства — мотивированное обоснование этого решения и/или иные сведения о научно-техническом уровне проекта национального стандарта

Проект стандарта не имеет аналогов.

6 Сведения о проведенных научно-исследовательских работах, технических предложениях, опытно-конструкторских, опытно-технологических и проектных работах, а также аналитических работах, послуживших основой для разработки первой редакции проекта национального стандарта (при наличии)

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях.

7 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами. Содержит ссылки на действующие в Российской Федерации национальные стандарты, в т. ч. гармонизированные с международными. В соответствии с п. 3.8.6 ГОСТ 1.5-2001 в проекте стандарта приведена информация о пересматриваемом и взаимосвязанном с ним ГОСТ Р ИСО 4063, т.к. обеспечена одновременность их введения в действие.

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации в смежной деятельности

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет. Начало публичного обсуждения 16.04.2024, окончание 16.06.2024.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте paks.ru.

10 Сведения о проведении публичного обсуждения

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания и предложения от организаций и заинтересованных сторон, таких как ФГБУ «Институт стандартизации», ФГБНУ ФНАЦ ВИМ, АО Мособлгаз, НУЦ «Контроль и диагностика» и другие. По замечаниям составлена сводка отзывов, ряд замечаний учтен в окончательной редакции проекта стандарта, на остальные даны обоснованные ответы разработчика. Замечания касались терминологии, порядка применения национальных стандартов, технического регулирования, охраны труда и т. д.

11 Сведения о разработчиках проекта национального стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-79.

E-mail: info@naks.ru, tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:

Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Технический директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



С.В. Кузнецов