

Отчет о работе ТК 364 «Сварка и родственные процессы» за 2018 год

1. Общие сведения о ТК 364

Секретариат ТК 364 ведёт Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

СРО Ассоциация «НАКС» - лауреат Премий Правительства Российской Федерации в области качества 2012 года и лауреат Премии Содружества Независимых Государств 2013 года за достижения в области качества продукции и услуг.

Председатель ТК 364 - Николай Павлович Алёшин - Президент СРО НП «НАКС», академик Российской академии наук, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой "Технологии сварки и диагностики" МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Ответственный секретарь ТК 364 - Чупрак Александр Иванович – технический директор СРО Ассоциация «НАКС».

Членами ТК являются 72 организации. (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017).

Подкомитеты ТК 364

ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НП "Национальное промышленное сварочное общество"

Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1

Телефон: (861) 255-54-58

Email: np.npso@mail.ru

ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Шторм»

Адрес: 620027, г. Екатеринбург, ул. Ерёмина 6, к.13

Телефон: (343) 283-00-50

Email: amf@shtorm-its.ru

ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ОАО "ВНИИАвтогенмаш"

Адрес: 109004, г. Москва, пер. Шелапутинский 1

Телефон: (495) 915-09-60

Email: mail@vniiautogenmash.ru

ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 263-63-91

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Научно-Исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт бетона и железобетона им. А.А. Гвоздева

Адрес: 109428, г. Москва, ул. 2-я Институтская 6

Телефон: (499) 174-75-74

Email: ntcsvarka@mail.ru

ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 263-63-91

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 7 Специальные способы сварки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГУП "Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов "Прометей"

Адрес: 193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная 49

Телефон: (812) 274-37-96

Email: mail@crism.ru

ПК 8 Охрана труда

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НИИОТ Российского государственного социального университета

Адрес: 191197, г. Санкт-Петербург, ул. Гагаринская 3

Телефон: (812) 279-08-13

Email: email@niiot.ru

ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Донской государственный технический университет

Адрес: 344010, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина 1

Телефон: (863) 273-87-17

Email: lukianov@donpac.ru

ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация НАКС)

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3

Телефон: (499) 784-72-75

Email: tk364@naks.ru

ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Санкт-Петербургский государственный политехнический университет

Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29

Телефон: (812) 552-60-80

Email: gleb@lts.ru

ПК 12 Сварка и склеивание полимеров

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Некоммерческая организация "Ассоциация сварщиков полимерных материалов"

Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе 18, стр.3

Телефон: (495) 745-68-57

Email: zaytseva@polyplastic.ru

2. Результаты выполнения ПРНС за 2018 год по тематике комитета

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ	Разработчик проекта	Финансирование	Результаты выполнения ПРНС
1.	1.2.364-2.001.17	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация.	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 14171:2010	НП "Национальное промышленное сварочное общество" (НПСО)	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
2.	1.2.364-2.005.17	Дуговая сварка и резка. Электроды не плавящиеся вольфрамовые. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 6848:2015	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
3.	1.2.364-2.006.17	Материалы сварочные. Проволоки и направленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 14341:2010	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
4.	1.2.364-2.007.17	Сварка и родственные процессы. Подготовка соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом	25.160.01	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 9692-2:1998	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
5.	1.2.364-2.008.17	Сварка. Рекомендации по системе группирования металлических материалов	25.160.01	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO/TR 15608:2013	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
6.	1.2.364-2.009.17	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Часть 5. Контактная сварка	25.160.10	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 15609-5:2011	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
7.	1.2.364-2.010.17	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к	25.160.10	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 15609-3:2004	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018

		процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка					
8.	1.2.364-2.011.17	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 3. Сварка дуговая плавящимся электродом в инертном газе алюминия и его сплавов	25.160.40	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 9692-3:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2018
9.	1.2.364-2.002.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-1:1999	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июнь 2018
10.	1.2.364-2.003.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Рентгеновский радиографический контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-2:2004	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июнь 2018
11.	1.2.364-2.004.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 3. Ультразвуковой контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-3:2004	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июнь 2018
12.	1.2.364-2.012.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-4:2012	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июнь 2018
13.	1.2.364-2.001.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 18275:2011	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
14.	1.2.364-2.002.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 3580:2017	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
15.	1.2.364-2.003.18	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	25.160.10	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 9606-1:2012	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018

16.	1.2.364-2.004.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-1:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
17.	1.2.364-2.005.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-3:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
18.	1.2.364-2.006.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-4:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
19.	1.2.364-2.007.18	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали	25.160.40	Разработка ГОСТ Прямое применение МС - IDT ISO 9692-4:2003	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018
20.	1.2.364-2.008.18	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160.30	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT IEC 60974-4(2016) Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Первая редакция декабрь 2018

3. Сведения о заседаниях ТК

3.1 Заседание ТК 364 от 22.01.2018. г. Москва.

Форма очная. Очно 43 организации - члена ТК.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Отчет о работе ТК 364 в 2017 году
2. О порядке разработки и финансировании разработки национальных и межгосударственных стандартов
3. О плане работ ТК 364 на 2018 год и перспективном плане по стандартизации на 2018 – 2020 годы
4. Перспективы развития аддитивных технологий наплавки многофункциональных покрытий с использованием концентрированных потоков энергии
5. О перерегистрации членов ТК 364 в 2018 году

РЕШЕНИЕ:

Утвердить отчет о работе технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы».

Утвердить план работы технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» на 2018 – 2020 г.

Принять к сведению доклад Радченко М.В. Рекомендовать включение тем по аддитивным технологиям в план работ ТК 364.

Ответственному секретарю технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» Чупраку А.И. организовать в 2018 году перерегистрацию членов ТК 364. Направить информацию в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии для внесения соответствующих изменений в Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии № 2064 от 02.10.2017г.

3.2 Заседание ТК 364 от 13.12.2018. г. Москва.

Форма очно-заочная. Очно 18 членов ТК. Заочно 34 члена ТК. Голосование по окончательным редакциям проектов стандартов ГОСТ ISO 9692-3, ГОСТ ISO 9692-2, ГОСТ ISO 6848, ГОСТ ISO 15609-5, ГОСТ ISO 15609-3, ГОСТ ISO 15608, ГОСТ ISO 14341, ГОСТ ISO 14171.

РЕШИЛИ: Одобрить окончательные редакции проектов стандартов, направить проекты стандартов на нормоконтроль. Представить проекты стандартов в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии для голосования и размещения в АИС МГС.

4. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК (Приложение №1)

5. Выписка из ПРНС на 2019 год (Приложение №2)

6. Проведена экспертиза проектов нормативных документов

- 1) ГОСТ ISO 9692-2 «Сварка и родственные процессы. Подготовка соединений. Часть 2: Сварка дуговая сталей под флюсом»;
- 2) ГОСТ ISO 15608 «Сварка. Рекомендации по системе группирования металлических материалов»;
- 3) ГОСТ ISO 15609-3 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка»;
- 4) ГОСТ ISO 9692-3 «Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 3. Сварка дуговая плавящимся электродом в инертном газе алюминия и его сплавов»;
- 5) ГОСТ ISO 15609-5 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Часть 5. Контактная сварка».
- 6) ГОСТ ISO 14341 «Материалы сварочные. Проволоки и направленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация»;
- 7) ГОСТ ISO 6848 «Дуговая сварка и резка. Электроды не плавящиеся вольфрамовые. Классификация».
- 8) ГОСТ ISO 14171 «Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация».
- 9) «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Сварочное оборудование. Общие технические условия» (разработчик ООО «НИИ Транснефть»).
- 10)

7. Проведена подготовка, экспертиза и регистрация переводов международных стандартов в ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ».

- 1) ISO 5183-1:1998 «Resistance welding equipment. Electrode adaptors, male taper 1:10. Part 1: Conical fixing, taper 1:10» («Оборудование для контактной сварки. Патроны с конусом 1:10. Часть 1. Коническая фиксация 1:10»);

- 2) ISO 5184:1979 «Straight resistance spot welding electrodes» (Электроды прямые для точечной контактной сварки);
- 3) ISO 5183-2:2000 «Resistance welding equipment. Electrode adaptors, male taper 1:10. Part 2: Parallel shank fixing for end-thrust electrodes» (ISO 5183-2:2000 «Оборудование для контактной сварки. Патроны с конусом 1:10. Часть 2. Цилиндрические патроны с торцевым упором»);
- 4) ISO 5821:2009 «Resistance welding. Spot welding electrode caps» («Контактная сварка сопротивлением. Съёмные наконечники электродов для точечной сварки»);
- 5) ISO 8430-1:2016 «Resistance spot welding. Electrode holders. Part 1. Taper fixing 1:10» («Контактная точечная сварка сопротивлением. Электрододержатели. Часть 1. Патроны с конусом 1:10»);
- 6) ISO 8430-2:2016 «Resistance spot welding. Electrode holders. Morse taper fixing». (Контактная точечная сварка сопротивлением. Электрододержатели. Часть 2. Крепления с конусом Морзе»);
- 7) ISO 8430-3:2016 «Resistance spot welding. Electrode holders. Part 3. Parallel shank fixing for end thrust» («Контактная точечная сварка сопротивлением. Электрододержатели. Часть 3. Цилиндрические патроны с торцевым упором»);
- 8) ISO 9692-2:1998 «Welding and allied processes. Joint preparation. Part 2: Submerged arc welding of steels» («Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом»);
- 9) ISO 9692-3:2016 «Welding and allied processes. Types of joint preparation. Part 3: Metal inert gas welding and tungsten inert gas welding of aluminium and its alloys» («Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов»);
- 10) ISO 14171:2016 «Welding consumables. Solid wire electrodes, tubular cored electrodes and electrode/flux combinations for submerged arc welding of non alloy and fine grain steels. Classification» («Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация»);
- 11) ISO 6847:2013 «Welding consumables. Deposition of a weld metal pad for chemical analysis» («Материалы сварочные. Наплавка металла для химического анализа»);
- 12) ISO 14344:2010 «Welding consumables. Procurement of filler materials and fluxes» (Материалы сварочные. Поставка присадочных материалов и флюсов»);
- 13) ISO 5827:1983 «Spot welding. Electrode back-ups and clamps» («Сварка точечная. Токоподводящие электродные подкладки и зажимы»);
- 14) ISO 8205-1:2002 «Water-cooled secondary connection cables for resistance welding. Part 1: Dimensions and requirements for double-conductor connection cables» («Кабели соединительные вторичные с водяным охлаждением для контактной сварки. Часть 1. Размеры и требования к двухжильным соединительным кабелям»);
- 15) ISO 8205-2:2002 «Water-cooled secondary connection cables for resistance welding. Part 2: Dimensions and requirements for single-conductor connection cables» («Кабели соединительные вторичные с водяным охлаждением для контактной сварки. Часть 2. Размеры и требования к одножильным соединительным кабелям»);
- 16) ISO 17677-1:2009 «Resistance welding. Vocabulary. Part 1: Spot, projection and seam welding» («Контактная сварка. Словарь. Часть 1. Точечная, рельефная и шовная сварка»).

8. Подготовлена поправка в ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014 «Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора».

Приложения:

- 1. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК.*
- 2. Выписка из ПРНС на 2019 год.*

Председатель ТК 364



Н.П. Алёшин

Ответственный секретарь ТК 364



А.И. Чупрак

Перечень межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ
1.	1.2.364-2.001.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 18275:2011
2.	1.2.364-2.002.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 3580:2017
3.	1.2.364-2.003.18	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	25.160.10	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 9606-1:2012
4.	1.2.364-2.004.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-1:2016
5.	1.2.364-2.005.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-3:2016
6.	1.2.364-2.006.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-4:2016
7.	1.2.364-2.007.18	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали	25.160.40	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 9692-4:2003
8.	1.2.364-2.008.18	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160.30	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT IEC 60974-4(2016) Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014
9.	1.2.364-2.002.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT EN 13100-1:1999
10.	1.2.364-2.003.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Рентгеновский радиографический контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT EN 13100-2:2004
11.	1.2.364-2.004.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 3. Ультразвуковой контроль	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT EN 13100-3:2004
12.	1.2.364-2.012.17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением	25.160.40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT EN 13100-4:2012

Выписка из ПРНС на 2019 год

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ
1.	1.2.364-2.001.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 18275:2011
2.	1.2.364-2.002.18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация	25.160.20	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 3580:2017
3.	1.2.364-2.003.18	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	25.160.10	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 9606-1:2012
4.	1.2.364-2.004.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-1:2016
5.	1.2.364-2.005.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-3:2016
6.	1.2.364-2.006.18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка	25.160.10 01.040.25	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-4:2016
7.	1.2.364-2.007.18	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали	25.160.40	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT ISO 9692-4:2003
8.	1.2.364-2.008.18	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160.30	Разработка ГОСТ Прямое применение МС – IDT IEC 60974-4(2016) Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014
9.	1.2.364-1.009.19	Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования	25.160.10	Разработка ГОСТ Р