

Технический комитет по стандартизации Федерального агентства
по техническому регулированию и метрологии
СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

ТК 364



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

109341, Москва,
ул. Братиславская, д. 6, офис 276

тел. (499) 784-72-75 факс (499) 784-72-75
e-mail: tk364@naks.ru
интернет-сайт: www.naks.ru

ПРОТОКОЛ №3

согласительного совещания в ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

26 мая 2023 г., 11.00-12.30

г. Москва, ул. Братиславская 6, подъезд 4, офис 276

Форма участия – очная и с использованием ВКС

Присутствовали:

От секретариата ТК 364 «Сварка и родственные процессы»:

Чупрак Александр Иванович - ответственный секретарь ТК 364, заместитель генерального директора по техническому регулированию и оценке квалификации СРО Ассоциация «НАКС»

Чупрак Светлана Михайловна – начальник управления технического регулирования и стандартизации СРО Ассоциация «НАКС»

Гончаров Александр Александрович – заместитель начальника управления технического регулирования и стандартизации СРО Ассоциация «НАКС»

От организаций-членов ТК 364 «Сварка и родственные процессы»:

Зуев Михаил – заместитель генерального директора ООО «ЦентрТехФорм»

От разработчика ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»:

Шаляпин Сергей Валерьевич - заместитель председателя ТК 241, директор научно-исследовательского института ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»

Фомичёва Татьяна Александровна – ответственный секретарь ТК 241, Заместитель начальника управления технического регулирования научно-исследовательского института ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК».

**Обсуждение заключений разработчика на замечания и предложения ТК 364,
направленные на этапе голосования
по проектам межгосударственных стандартов ГОСТ ISO 13954
«Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на стойкость к расслоению
полиэтиленовых узлов соединений с закладными нагревателями номинального
наружного диаметра большим или равным 90 мм» (шифр темы
в ПНС 1.5.241-2.043.22), ГОСТ ISO 13955 «Трубы и фитинги из пластмасс.
Испытание на стойкость к отрыву полиэтиленовых узлов сварных соединений с
закладными нагревателями» (шифр темы ПНС 1.5.241-2.045.22) и ГОСТ ISO 13956
«Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание полиэтиленовых седловых сварных
соединений. Оценка стойкости сварного соединения к отрыву» (шифр темы в ПНС
1.5.241-2.046.22)**

I По ведению совещания и позиции разработчика по поступившим замечаниям и предложениям

Выступали:

1. Шаляпин С.В., о целях совещания

Основные тезисы выступления:

Проекты межгосударственных стандартов разработаны Обществом с ограниченной ответственностью «Группа ПОЛИПЛАСТИК» в соответствии с Программой межгосударственной стандартизации Российской Федерации на 2022 год.

Целью разработки проекта стандарта является приведение межгосударственной стандартизации в соответствии с требованиями действующих международных стандартов на трубопроводы из пластмасс.

В соответствии с ГОСТ 1.2-2020 уведомления о разработке проектов межгосударственных стандартов были размещены на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и стандартизации и ФГИС «Береста» (29.04.22). Дата начала публичного обсуждения — 04.05.2022 г., дата завершения — 04.08.2022 г.

На основании полученных отзывов подготовлена сводка замечаний и предложений.

В РФ отзывы получены от организаций-членов ТК 364 «Сварка и родственные процессы»: Ассоциации СПМ, АО «МОСГАЗ», АО «Гипрониигаз», ООО «Кузбасский центр сварки и контроля», ООО «ЦентрТехФорм», ООО «НИИМОНТАЖ», АПИ, ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» (ВГТУ). Без замечаний согласовали: АО «Институт Пластмасс», ПАО «Нижнекамскнефтехим», ОАО «Пластполимер», ООО «СИБУР ПОЛИЛАБ», ООО «ЧТЗ». Основная часть замечаний относится к вопросам терминологии и единого технического языка или имеет редакционный характер.

II Обсуждение поступивших замечаний и предложений.

по ГОСТ ISO 13954 «Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на стойкость к расслоению полиэтиленовых узлов соединений с закладными нагревателями номинального наружного диаметра большим или равным 90 мм», ГОСТ ISO 13955 «Трубы и фитинги из пластмасс. Испытание на стойкость к отрыву полиэтиленовых узлов сварных соединений с закладными нагревателями» и ГОСТ ISO 13956 «Трубы и фитинги из

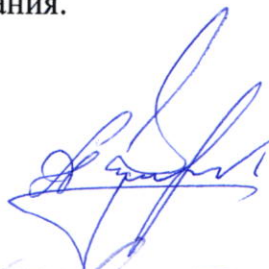
пластмасс. Испытание полиэтиленовых седловых сварных соединений. Оценка стойкости сварного соединения к отрыву» совещание отметило:

Согласно подготовленной сводке отзывов на окончательную редакцию проекта национального стандарта ГОСТ ISO 13954, ГОСТ ISO 13955, ГОСТ ISO 13956 не все замечания и предложения приняты разработчиком. Членами ТК 364 пояснены ряд замечаний по проекту.

Решение:

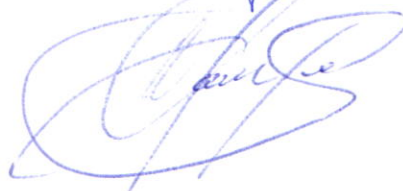
1. Разработчик согласен с необходимостью доработки терминологии проектов стандартов.
2. ТК 364 не возражает против области применения проектов стандартов как *«метод испытания ... узлов соединений с закладными нагревателями, применяемых при транспортировании жидких и газообразных сред»*.
3. ТК 364 по проектам ГОСТ ISO 13954, ГОСТ ISO 13955 и ГОСТ ISO 13956 повторно направить замечания и предложения.
4. Разработчику при взаимодействии с ТК 364 доработать проекты стандартов с учетом практики применения видов испытаний, современного технического языка и направить в ТК 364 для согласования.

Ответственный секретарь ТК 364



Чупрак А.И.

Секретарь совещания



Гончаров А.А.