

Перспективный план по стандартизации ТК 364 на 2019-2020 годы

| № п/п | Наименование проекта национального стандарта Российской Федерации (межгосударственного стандарта) | Вид выполняемых работ | Разработчики проекта |
|-------|--|--|---|
| 1. | ГОСТ Р ИСО 14174-2010 Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация | Пересмотр ГОСТ Р (ISO 14174:2012) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 2. | Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования | Разработка ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 3. | Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей | Разработка ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 4. | Сварка термопластов. Процедуры сварки нагретым инструментом в раструб. Общие требования | Разработка ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 5. | ГОСТ Р 54792-2011 Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка | Пересмотр ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 6. | ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307:2011) Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом в стык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем | Пересмотр ГОСТ Р (ISO 21307:2017) | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 7. | ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011 Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык | Изменение ГОСТ Р (ISO 12176-1:2017) | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 8. | Сварка термопластов. Термины и определения | Разработка ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 9. | Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования | Разработка ГОСТ Р | Ассоциации сварщиков полимерных материалов (АСПМ) |
| 10. | ГОСТ ЕН 14531-1 Методы испытаний и требования к качеству – Часть 1: Основные методы и оценка соответствия сварочных материалов для стали, никеля и никелевых сплавов | Разработка ГОСТ Р (EN 14532-1:2005) | СРО Ассоциация «НАКС» |
| 11. | ГОСТ Р ИСО 581 Свариваемость металлических материалов. Основные принципы | Разработка ГОСТ Р (ISO/TR 581:2005) | СРО Ассоциация «НАКС» |
| 12. | ГОСТ 2601 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий | Изменение ГОСТ | ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» |
| 13. | Источники питания для дуговой сварки. Трансформаторы. ОТУ | Взамен ГОСТ 95-77 | ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» |
| 14. | Источники питания для дуговой сварки Выпрямители. ОТУ | Взамен ГОСТ 13821-77 | ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» |
| 15. | Механизмы подающие для дуговой сварки. ОТУ | Взамен ГОСТ 18130-79 (частично) и ГОСТ 8213-77 | ЗАО Научно-производственная фирма |

| | | | |
|-----|---|--|---|
| | | (частично) | «Инженерный и технологический сервис» |
| 16. | Оборудование для автоматической и механизированной дуговой сварки. ОТУ | Взамен ГОСТ 18130-79 (частично) и ГОСТ 8213-77 (частично) | ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» |
| 17. | Оборудование для сварки неплавящимся электродом. ОТУ | Разработка ГОСТ | ЗАО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» |
| 18. | Материалы для сварки, наплавки, пайки и газоплазменной обработки | Разработка ГОСТ | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 19. | ГОСТ 9466-75 Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация | Пересмотр ГОСТ | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 20. | ГОСТ Р ИСО 12153 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки никеля и никелевых сплавов в защитном газе и без него. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 12153:2011) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 21. | ГОСТ Р ИСО 16834 Материалы сварочные. Проволочные электроды, проволока, прутки и наплавленный металл для дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 16834:2012) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 22. | ГОСТ Р ИСО 21952 Материалы сварочные. Проволочные электроды, стержни, прутки и наплавленный металл для дуговой сварки в защитном газе жаропрочных сталей. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 21952:2012) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 23. | ГОСТ Р ИСО 24373 Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения и стержни для сварки плавлением меди и медных сплавов. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 24373:2018) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 24. | ГОСТ Р ИСО 24598 Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока - флюс для дуговой сварки под флюсом жаропрочных сталей. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 24598:2012) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 25. | ГОСТ Р ИСО 26304 Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока - флюс для дуговой сварки под флюсом высокопрочных сталей. Классификация | Разработка ГОСТ (ISO 26304:2017) | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») |
| 26. | ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Изменение ГОСТ | НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» (НП «НПСО») СРО НП «НАКС» |
| 27. | ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Изменение №1. Добавить конструкции стыковых соединений труб, выполненных комбинированным способом (РАД+РД) | ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-Сибирского региона» |
| 28. | ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Изменение №2. Добавить конструкции угловых соединений труб с толщиной стенки более 25 мм | ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-Сибирского региона» |

| | | | |
|-----|--|--|---|
| 29. | ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Изменение №3. Дополнить конструкции сварных соединений при врезке штуцеров в трубы | ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-Сибирского региона» |
| 30. | ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия | Изменение ГОСТ | |
| 31. | ГОСТ 26364-90 Ферритометры для сталей аустенитного класса. Общие технические условия | Изменение ГОСТ | ООО «Территориальная компания «ОМЗ-Ижора» |
| 32. | ГОСТ Р 53686-2009 Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей | Изменение ГОСТ | ООО «Территориальная компания «ОМЗ-Ижора» |
| 33. | ГОСТ Р 53689-2009 (ИСО 544:2003) Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка | Пересмотр ГОСТ (ISO 544:2017) | ООО «Территориальная компания «ОМЗ-Ижора» |
| 34. | ГОСТ 11878-66 Сталь аустенитная. Методы определения содержания ферритной фазы | Изменение ГОСТ | ООО «Территориальная компания «ОМЗ-Ижора» |
| 35. | Контроль остаточных напряжений в сварных соединениях с использованием магнитной памяти металла | Разработка ГОСТ | ООО «Энергодиагностика» |
| 36. | ГОСТ Р ИСО 15620 Сварка. Сварка трением металлических материалов | Разработка ГОСТ Р (ISO 15620:2000) | ООО «ТЦ «Сварка и контроль в строительстве» |
| 37. | Сварка. Лазерная резка для обработки материала. Термины для процессов и оборудования | Разработка ГОСТ Р | ООО НТО "ИРЭ-Полюс" |
| 38. | ГОСТ Р 53686-2009 Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей | Пересмотр ГОСТ Р | ООО НТО "ИРЭ-Полюс" |
| 39. | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедур сварки. Часть 14. Лазерно-дуговая гибридная сварка сталей, никеля и никелевых сплавов | Разработка ГОСТ Р (ISO 15614-14:2013) | ООО НТО "ИРЭ-Полюс" |
| 40. | ГОСТ Р ИСО 15614-7 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедур сварки. Часть 7. Сварка внахлест | Разработка ГОСТ Р (ISO 15614-7:2016) | ООО НТО "ИРЭ-Полюс" |
| 41. | ГОСТ Р ИСО 15614-8 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Испытание процедур сварки. Часть 8. Сварка труб в соединении труба-плита | Разработка ГОСТ Р (ISO 15614-8:2016) | ООО НТО "ИРЭ-Полюс" |
| 42. | ГОСТ Р ИСО 14324 Сварка контактная точечная. Разрушающий контроль сварных швов. Метод испытания на усталость точечных сварных соединений | Разработка ГОСТ Р (ISO 14324:2003) | ООО НТО «ИРЭ-Полюс» |
| 43. | ГОСТ Р ИСО 17658 Сварка. Дефекты реза при кислородной, лазерной и плазменной резке. Терминология | Разработка ГОСТ Р (ISO 17658:2002) | ООО НТО «ИРЭ-Полюс» |
| 44. | Методика оценки квалификации сварщика технологией 3D лазерной диагностики по форме сварного шва | Разработка ГОСТ Р | ООО НВЦ «Сварка» |
| 45. | ГОСТ Р ЕН 10204 Изделия металлические. Типы документов для контроля | Разработка ГОСТ Р (EN 10204:2005) | |

| | | | |
|-----|---|-------------------------------------|--|
| 46. | ГОСТ Р ИСО 15614-1 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов. | Пересмотр ГОСТ Р (ISO 15614-1:2017) | |
| 47. | ГОСТ ISO 25239-1 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь | Разработка ГОСТ (ISO 25239-1:2011) | ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» |
| 48. | ГОСТ ISO 25239-2 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений | Разработка ГОСТ (ISO 25239-2:2011) | ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» |
| 49. | ГОСТ ISO 25239-3 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов | Разработка ГОСТ (ISO 25239-3:2011) | ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» |
| 50. | ГОСТ ISO 25239-4 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки | Разработка ГОСТ (ISO 25239-4:2011) | ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» |
| 51. | ГОСТ ISO 25239-5 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю | Разработка ГОСТ (ISO 25239-5:2011) | ФГАУ «Научно-учебный центр «Сварка и контроль» |