

Отчет о работе ТК 364 «Сварка и родственные процессы» за 2019 год

1. Общие сведения о ТК 364

Секретариат ТК 364 ведёт Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

СРО Ассоциация «НАКС» - лауреат Премий Правительства Российской Федерации в области качества 2012 года и лауреат Премии Содружества Независимых Государств 2013 года за достижения в области качества продукции и услуг, член Международного Института Сварки, Система менеджмента качества СРО Ассоциация «НАКС» сертифицирована по ISO 9001:2015.

Председатель ТК 364 - Николай Павлович Алёшин - Президент СРО Ассоциация «НАКС», академик Российской академии наук, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Ответственный секретарь ТК 364 - Чупрак Александр Иванович – технический директор СРО Ассоциация «НАКС».

Членами ТК являются 43 организации (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017), Приказ № 2753 от 19.11.2019 (об изменении в приказ Росстандарта от 02.10.2017г. № 2064 «Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»).

Подкомитеты ТК 364

ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НП "Национальное промышленное сварочное общество"

Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1

Телефон: (861) 255-54-58

Email: np.npso@mail.ru

ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Шторм»

Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28

Телефон: (343) 283-00-50

Email: amf@shtorm-its.ru

ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Шторм»

Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28

Телефон: (495) 915-09-60

Email: amf@shtorm-its.ru

ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 261-36-11

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве»

Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209

Телефон: (495) 252-09-90

Email: tcsks@mail.ru

ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 263-63-91

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 7 Специальные способы сварки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»

Адрес: 193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная 49

Телефон: (812) 611-07-56

Email: gorbach@crism.ru

ПК 8 Охрана труда

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3

Телефон: (499) 784-72-75

Email: tk364@naks.ru

ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО НПП «Сварка-74»

Адрес: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева,11

Телефон: (804) 333-18-18 доб.122

Email: info@svarka74.ru

ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3

Телефон: (499) 784-72-75

Email: tk364@naks.ru

ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»

Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29

Телефон: (812) 294-61-61

Email: info@rszmas.ru

ПК 12 Сварка и склеивание полимеров

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Некоммерческая организация "Ассоциация сварщиков

полимерных материалов"

Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе 18, стр.3

Телефон: (495) 745-68-57

Email: zaytseva@polyplastic.ru

2. Результаты выполнения ПРНС за 2019 год по тематике комитета

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ	Разработчик проекта	Финансирование	Результаты выполнения ПРНС
1.	1.2.36 4- 2.002. 17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль	25.160. 40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-1:1999	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция июль 2019
2.	1.2.36 4- 2.003. 17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Рентгеновский радиографический контроль	25.160. 40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-2:2004	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция июль 2019
3.	1.2.36 4- 2.004. 17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 3. Ультразвуковой контроль	25.160. 40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-3:2004	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция июль 2019
4.	1.2.36 4- 2.012. 17	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением	25.160. 40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT EN 13100-4:2012	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция июль 2019
5.	1.2.36 4- 1.002. 18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация	25.160. 20	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT ISO 18275:2011	СПО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
6.	1.2.36 4- 1.001. 18	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей.	25.160. 20	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT ISO 3580:2017	СПО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019

		Классификация					
7.	1.2.36 4- 1.006. 18	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	25.160. 10	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT ISO 9606-1:2012	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
8.	1.2.36 4- 1.003. 18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины	25.160. 10 01.040. 25	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-1:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
9.	1.2.36 4- 1.008. 18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы	25.160. 10 01.040. 25	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-3:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
10.	1.2.36 4- 1.005. 18	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка	25.160. 10 01.040. 25	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT ISO/TR 25901-4:2016	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
11.	1.2.36 4- 1.002. 18	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали	25.160. 40	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС - IDT ISO 9692-4:2003	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
12.	1.2.36 4- 1.007. 18	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	25.160. 30	Разработка ГОСТ Р Прямое применение МС – IDT IEC 60974-4(2016) Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014	СРО Ассоциация НАКС	Разработка Средства разработчика	Окончательная редакция декабрь 2019
13.	1.2.36 4- 2.014. 19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	25.160. 10	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 25239-5:2011	ФГАУ "НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана"	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июль 2019
14.	1.2.36 4- 2.013. 19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	25.160. 10	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 25239-4:2011	ФГАУ "НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана"	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июль 2019
15.	1.2.36 4- 2.012. 19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	25.160. 01 25.160. 10	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 25239-3:2011	ФГАУ "НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана"	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июль 2019
16.	1.2.36 4- 2.011. 19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	25.160. 10 25.160. 40	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT ISO 25239-2:2011	ФГАУ "НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана"	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июль 2019
17.	1.2.36 4- 2.010. 19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	01.040. 25 25.160. 10	Разработка ГОСТ Принятие МС в качестве идентичного МГ стандарта - IDT	ФГАУ "НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана"	Разработка Средства разработчика	Первая редакция июль 2019

				ISO 25239-1:2011			
18.	1.2.36 4- 1.009. 19	Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования	25.160. 10	Разработка ГОСТ Р	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция август 2019
19.	1.2.36 4- 1.015. 19	Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей	25.160. 10	Разработка ГОСТ Р	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Разработка Средства разработчика	Первая редакция октябрь 2019

3. Сведения о заседаниях ТК

3.1 Заседание ТК 364 от 21.01.2019. г. Москва.

Форма очная. Очно 43 организации - члена ТК.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

- 1) Отчет о работе ТК 364 в 2018 году
- 2) О плане работ ТК 364 на 2019 год и перспективном плане по стандартизации на 2019 – 2020 годы
- 3) О перерегистрации членов ТК 364
- 4) Об экспертизе проектов национальных стандартов «Наварка контактная шовная проволокой. Технологический процесс», «Сварка термитная подкрановых путей. Технологический процесс»

РЕШЕНИЕ:

- 1) Отчет о работе ТК 364 в 2018 году

РЕШИЛИ:

Утвердить отчет о работе технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

- 2) О плане работ ТК 364 на 2019 год и перспективном плане по стандартизации на 2020 г.

РЕШИЛИ:

Утвердить план работы технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» на 2019 – 2020 г.

- 3) О перерегистрации членов ТК 364

РЕШИЛИ:

Ответственному секретарю технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» Чупраку А.И. завершить в I квартале 2019 года перерегистрацию членов ТК 364. Направить информацию в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии для внесения соответствующих изменений в Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии № 2064 от 02.10.2017г.

Одобрить предложение о ведении секретариата подкомитета ПК 9 «Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов» ООО «Центр Подготовки Специалистов «Сварка и Контроль», г. Челябинск, директор – Шахматов Денис Михайлович.

- 4) Об экспертизе проектов национальных стандартов «Наварка контактная шовная проволокой. Технологический процесс», «Сварка термитная подкрановых путей. Технологический процесс»

РЕШИЛИ:

Создать рабочую группу под руководством Муравской Н.П. в целях дополнительного рассмотрения итогов экспертизы проектов национальных стандартов «Наварка контактная шовная проволокой. Технологический процесс», «Сварка термитная подкрановых путей. Технологический процесс».

3.2 Сопровождающее совещание в ТК 364 12.04.2019. г. Москва.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Разработки и утверждения ГОСТ Р «Наварка контактная шовная проволокой. Технологический процесс» и ГОСТ Р «Термитная сварка подкрановых путей. Технологический процесс» в соответствии с решением от 21.01.2019 заседания ТК 364.

РЕШЕНИЕ:

Поручить Муравской Н.П. совместно с разработчиками стандартов подготовить предложения по доработке и внесению на утверждение.

3.3 Сопровождающее совещание в ТК 364 19.07.2019. г. Москва.

Форма очная. Очно 10 участников

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Рассмотрение проектов национальных стандартов комплекса ГОСТ Р ЕН 13100.

РЕШЕНИЕ:

- 1) Отметить, что в представленной редакции проекты стандартов не смогут получить положительное заключение по результатам экспертизы и мотивированное предложение ТК 364 об утверждении проектов стандартов в качестве национальных стандартов
- 2) Рекомендовать НО «Ассоциация сварщиков полимерных материалов» доработать проекты стандартов с учетом высказанных на совещании замечаний и завершить работы по разработке и утверждению в соответствии с п. 3.2 ГОСТ Р 1.2-2016
- 3) С учетом позиции представителя организации-члена ТК 371, специалистов в области неразрушающего контроля, рекомендовать разработчику дополнительно направить проекты стандартов на экспертизу в ТК 371.

4. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК (Приложение №1)

5. Выписка из ПРНС на 2020 год (Приложение №2)

6. Проведена экспертиза проектов стандартов

- 1) Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
- 2) Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
- 3) Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
- 4) Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
- 5) Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
- 6) Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
- 7) Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
- 8) Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
- 9) Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Сварочные материалы. Общие технические условия
- 10) Конструкции стальные мостов. Технология монтажной сварки. Технические условия
- 11) Соединения сварные конструкций кузовов железнодорожного подвижного состава из алюминиевых сплавов. Требования к проектированию, изготовлению, ремонту и контролю качества

7. Проведена подготовка, экспертиза и регистрация переводов международных стандартов в ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

- 1) ISO 15792-1:2000, Welding consumables — Test methods — Part 1: Test methods for all-weld metal test specimens in steel, nickel and nickel alloys (Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов);
- 2) IEC 60974-4(2016), Arc welding equipment — Part 6: Limited duty equipment (Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание);
- 3) ISO 3580:2017, Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of creep-resisting steels — Classification (Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация);
- 4) ISO 15792-3:2011, Welding consumables — Test methods — Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration of welding consumables in a fillet weld (Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и глубине проплавления корня углового шва).
- 5) ISO 2401 Covered electrodes — Determination of the efficiency, metal recovery and deposition coefficient (Материалы сварочные. Электроды покрытые. Метод определения эффективного переноса металла электрода и коэффициента наплавки);
- 6) ISO 13916 Welding — Guidance on the measurement of preheating temperature, interpass temperature and preheat maintenance temperature (Сварка. Руководство по измерению температуры предварительного подогрева, межслойной температуры и температуры сопутствующего подогрева);
- 7) IEC 60050-851 International Electrotechnical Vocabulary — Part 851: Electric welding (Международный электротехнический словарь. Часть 851. Электрическая сварка);
- 8) ISO/TR 25901-1:2016, Welding and allied processes — Vocabulary — Part 1: General terms (Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины);
- 9) ISO/TR 25901-3:2016, Welding and allied processes — Vocabulary — Part 3: Welding processes (Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы);
- 10) ISO/TR 25901-4:2016, Welding and allied processes — Vocabulary — Part 4: Arc welding (Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка);
- 11) ISO 9692-4:2003, Welding and allied processes — Recommendations for joint preparation — Part 4: Clad steels (Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали).

Приложения:

1. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК.
2. Выписка из ПРНС на 2020 год.

Председатель ТК 364


Н.П. Алёшин

Ответственный секретарь ТК 364


А.И. Чупрак

Перечень межгосударственных стандартов, подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ
1.	1.2.364-1.018.20	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3581-2009
2.	1.2.364-1.019.20	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка	25.160.20	Разработка ГОСТ Р ИСО 544
3.	1.2.364-1.016.20	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 14174-2010
4.	1.2.364-1.017.20	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5817-2009
5.	1.2.364-1.020.20	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009
6.	1.2.364-1.021.20	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011
7.	1.2.364-1.022.20	Персонал по сварке пластмасс. Квалификационные испытания сварщиков. Сварные соединения из термопластов	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 13067
8.	1.2.364-1.023.20	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 14728
9.	1.2.364-1.024.20	Дефекты сварных швов термопластов. Уровни качества	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 16296
10.	1.2.364-2.014.19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	25.160.10	Разработка ГОСТ ISO 25239-5:2011
11.	1.2.364-2.013.19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	25.160.10	Разработка ГОСТ ISO 25239-4:2011
12.	1.2.364-2.012.19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	25.160.01 25.160.10	Разработка ГОСТ ISO 25239-3:2011
13.	1.2.364-2.011.19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	25.160.10 25.160.40	Разработка ГОСТ ISO 25239-2:2011
14.	1.2.364-2.010.19	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	01.040.25 25.160.10	Разработка ГОСТ ISO 25239-1:2011
15.	1.2.364-1.009.19	Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования	25.160.10	Разработка ГОСТ Р
16.	1.2.364-1.015.19	Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей	25.160.10	Разработка ГОСТ Р

Выписка из ПРНС на 2020 год

№ п/п	Шифр	Наименование проекта	ОКС	Вид выполненных работ
1.	1.2.364-1.018.20	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3581-2009
2.	1.2.364-1.019.20	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка	25.160.20	Разработка ГОСТ Р ИСО 544
3.	1.2.364-1.016.20	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 14174-2010
4.	1.2.364-1.017.20	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5817-2009
5.	1.2.364-1.020.20	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009
6.	1.2.364-1.021.20	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011
7.	1.2.364-1.022.20	Персонал по сварке пластмасс. Квалификационные испытания сварщиков. Сварные соединения из термопластов	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 13067
8.	1.2.364-1.023.20	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 14728
9.	1.2.364-1.024.20	Дефекты сварных швов термопластов. Уровни качества	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 16296