

Отчет о работе ТК 364 «Сварка и родственные процессы за 2020 год

1. Сведения о составе ТК (сведения о членах комитета, об организации, ведущей его секретариат, председателе, ответственном секретаре)

Секретариат ТК 364 ведёт Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

Председатель ТК 364 - Николай Павлович Алёшин - Президент СРО Ассоциация «НАКС», академик Российской академии наук, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Ответственный секретарь ТК 364 – Чупрак Александр Иванович – заместитель генерального директора СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки».

Членами ТК являются 43 организации (Приказ Федерального Агентства по техническому регулированию и метрологии от 24.01.2007 № 208 (Приложения №1, 2 утратили силу), Приказ № 71 от 06.02.2012, Приказ № 1070 от 04.07.2014, Приказ № 2064 от 02.10.2017), Приказ № 2753 от 19.11.2019 (об изменении в приказ Росстандарта от 02.10.2017г. № 2064 «Об организации деятельности технического комитета по стандартизации «Сварка и родственные процессы»):

№ п/п	Наименование организации-члена ТК 364	Контактные данные организации
1.	ООО «Спецмонтаж-Ангарск»	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, 241А тел.: (3955) 57-28-00 доб. 104 e-mail: dvl@smnt.ru
2.	ООО «Головной аттестационный центр Алтайского региона Национального Агентства Контроля Сварки» (ООО «ГАЦ АР НАКС»)	656000, г. Барнаул, ул. Красноармейский проспект, 71 тел.: (3852) 29-07-65 e-mail: yuoshevtsov@mail.ru
3.	ОАО «Волгограднефтемаш»	400011, г. Волгоград, ул. Электроресовская, 45 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru
4.	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» (ВГТУ)	394026, г. Воронеж, ул. Московский проспект, 14 тел.: (473) 278-30-15 e-mail: alex@mk.vrn.ru
5.	ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)	620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4 тел.: (343) 355-38-66 e-mail: maligin@uniim.ru
6.	ФГАОУ ВО «Уральский Федеральный Университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: m.p.shalimov@urfu.ru
7.	ООО «Уральский институт сварки»	600002, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19, М326 тел.: (343) 375-95-69 e-mail: opnk@yandex.ru
8.	ООО «Шторм»	624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28 тел.: (343) 283-00-50 e-mail: amf@shtorm-its.ru

9.	ООО «Головной Аттестационный Центр Восточно-сибирского региона» (ООО «ГАЦ ВСР»)	664075, г. Иркутск, ул. Байкальская, 202/12 тел.: (908) 641-15-71 e-mail: gacvsr@mail.ru
10.	ООО «Центр Приволжского Региона «Техносвар» (ООО «ЦПР «Техносвар»)	420036, г. Казань, ул. Побежимова, 55А тел.: (843) 533-01-41 e-mail: pr-3ac@mail.ru
11.	ООО «Кузбасский центр сварки и контроля» (ООО «КЦСК»)	650055, г. Кемерово, ул. Проспект Ленина, 33, корп. 5, кв. 505 тел.: (3842) 44-14-93, e-mail: vntk50@mail.ru
12.	НП «Национальное промышленное сварочное общество» (НП «НПСО»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: np.npso@mail.ru
13.	ООО «Научно-исследовательский институт по монтажным работам» (ООО «НИИМОНТАЖ»)	350020, г. Краснодар, ул. Красная 155/1 тел.: (861) 255-54-58 e-mail: niimontag@mail.ru
14.	ООО «Головной аттестационный центр - Средне-сибирского региона» (ООО «ГАЦ-ССР»)	660004, г. Красноярск, ул. Проспект им. Газеты Красноярский рабочий, 27, строение 90 тел.: (391) 230-06-93 e-mail: gac@gacssr.ru
15.	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)	105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, стр. 1 тел.: (499) 261-36-11 e-mail: avmaloletkov@gacmrnaks.ru
16.	СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6 тел.: (499) 784-72-75 e-mail: tk364@naks.ru
17.	АО «Всесоюзный научно-исследовательский институт по строительству, эксплуатации трубопроводов и объектов ТЭК - инжиниринговая нефтегазовая компания» (АО «ВНИИСТ»)	105187, г. Москва, ул. Окружной проезд, 19 тел.: (495) 783-94-54 e-mail: info@vniist.ru
18.	ПАО «Газпром»	117420, г. Москва, ул. Намёткина, 16 тел.: (812) 455-07-95 e-mail: e.vyshemirskiy@adm.gazprom.ru
19.	ООО «Национальная экспертно-диагностическая компания» (ООО «НЭДК»)	109341, г. Москва, ул. Братиславская, 6 тел.: (499) 784-72-83 e-mail: spks@naks.ru
20.	Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)	105066, г. Москва, ул. Александра Лукьянова, 4, стр. 1 тел.: (495) 645-89-86 e-mail: rostehnadzor@gosnadzor.ru
21.	Российское научно-техническое сварочное общество (РНТСО)	109507, г. Москва, ул. Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: info@rus-ntso.ru
22.	НОУ ДПО «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» («НУЦ «Контроль и Диагностика», НУЦ «КиД»)	109507, г. Москва, ул. Волгоградский проспект, 183, корп. 2 тел.: (495) 372-83-52 e-mail: mullin@ntd-rus.ru

23.	ФГБНУ «Федеральный научный агроинженерный центр ВИМ» (ФГБНУ ФНАЦ ВИМ)	109428, г. Москва, 1-й ул. Институтский проезд, 5 тел.: (499) 709-34-05 e-mail: lab-stand@mail.ru
24.	ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве» (ООО «ТЦ «СКС»)	109428, г. Москва, ул. Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209 тел.: (495) 252-09-90 e-mail: tcsks@mail.ru
25.	Ассоциация сварщиков полимерных материалов (Ассоциация СПМ)	119530, г. Москва, ул. Очаковское шоссе, 18, стр. 3 тел.: (495) 745-68-57 e-mail: zaytseva@polyplastic.ru
26.	ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» (ПАО «ЗиО-Подольск»)	142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, 2 тел.: (4967) 63-72-65 e-mail: ogs@eatom.ru
27.	ООО «Научно-техническое объединение «ИРЭ-Полюс» (ООО НТО «ИРЭ-Полюс»)	141190, Московская область, г. Фрязино, площадь им. академика Б.А. Введенского, 1, строение 3 тел.: (496) 255-74-46 e-mail: sVoronchuk@ntoire-polus.ru
28.	ЗАО «Завод экспериментального машиностроения ракетно-космической корпорации «Энергия» имени С.П. Королева» (ЗАО «ЗЭМ» РКК «Энергия»)	141070, Московская область, г. Королев, ул. Ленина, 4А тел.: (495) 513-75-16 e-mail: zaozem@rsce.ru
29.	АО «Мособлгаз»	143082, Московская область, Одинцовский район, с.п. Барвихинское, деревня Раздоры, 1-й км Рублево-Успенского шоссе, 1, корпус Б тел.: (495) 597-55-55 e-mail: Oskinie@mosoblgaz.ru
30.	ООО «Головной аттестационный центр Верхне-Волжского региона» (ООО «ГАЦ ВВР»)	603005, г. Нижний Новгород, ул. Проспект Героев, 11А тел.: (831) 216-43-25 e-mail: olegwelder@mail.ru
31.	ООО «АСОИК»	614033, г. Пермь, ул. 1-я Бахаревская, 58 тел.: (908) 244-23-10 e-mail: Cs8864@mail.ru
32.	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет» (ДГТУ)	344000, г. Ростов-на-Дону, площадь Гагарина, 1 тел.: (863) 273-85-25 e-mail: reception@donstu.ru
33.	АО Научно-производственная фирма «Инженерный и технологический сервис» (АО НПФ «ИТС»)	194292, г. Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, 2 тел.: (812) 321-61-61 доб. 4101 e-mail: manzon@npfets.ru
34.	ЗАО «Электродный завод» (ЗАО «ЭЛЗ»)	194100, г. Санкт-Петербург, ул. Литовская, 12 тел.: (812) 295-57-14 e-mail: sulima@elz.spb.ru

35.	ФГАОУ ВО «Санкт-петербургский политехнический университет Петра Великого» (СПбПУ)	195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая, 29 тел.: (812) 294-61-61 e-mail: info@rszmas.ru
36.	ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей» имени И.В. Горынина национального исследовательского центра «Курчатовский институт» (НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»)	193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, 49 тел.: (812) 611-07-56 e-mail: gorbach@crism.ru
37.	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ»)	195009, г. Санкт-Петербург, ул. Лесной проезд, 9, пом. 4-Н тел.: (812) 294-61-61 e-mail: info@rszmas.ru
38.	ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» (СГТУ имени Гагарина Ю.А.)	410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77 тел.: (927) 277-23-52 e-mail: ics svarka@mail.ru
39.	АО «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипрониигаз»)	410012, г. Саратов, ул. Проспект им. Кирова С.М., 54 тел.: (8452) 74-94-28 e-mail: adk gadzi@niigaz.ru
40.	ООО «Средневожский сертификационно-диагностический центр «Дельта» (ООО «ССДЦ «Дельта»)	445009, Самарская область, г. Тольятти, ул. Победы, 22 тел.: (8482) 55-64-48 e-mail: ssdc-delta@yandex.ru
41.	ООО «Головной аттестационный центр Западно-сибирского региона Национального Агентства Контроля и Сварки» (ООО «ГАЦ ЗСР НАКС»)	634028, г. Томск, ул. Тимакова, 21, стр. 4 тел.: (3822) 41-71-15 e-mail: svarka@mail.tomsknet.ru
42.	ООО «Аттестационный центр СваркаТехСервис» (ООО «АЦ СТС»)	450071, г. Уфа, Батырская, 4/2 тел.: (347) 273-08-66 e-mail: medvedevalexandr@inbox.ru
43.	ООО НПП «Сварка-74»	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11 тел.: (804) 333-18-18 доб. 122 e-mail: info@svarka74.ru

2. Сведения о структуре ТК (сведения о подкомитетах)

ПК 1 Материалы для сварки, наплавки, пайки и газопламенной обработки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НП "Национальное промышленное сварочное общество"

Адрес: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Красная 155/1

Телефон: (861) 255-54-58

Email: np.npso@mail.ru

ПК 2 Оборудование для электросварки и наплавки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат
Наименование организации: ООО «Шторм»
Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28
Телефон: (343) 283-00-50
Email: amf@shtorm-its.ru

ПК 3 Оборудование и технологии для газовой сварки, пайки, термической и газопламенной обработки

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Шторм»

Адрес: 624090, Свердловская область, г. Верхняя Пышма, ул. Бажова, 28

Телефон: (495) 915-09-60

Email: amf@shtorm-its.ru

ПК 4 Технологии сварки, наплавки оборудования работающего под давлением и трубопроводов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 261-36-11

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 5 Технологии сварки и наплавки металлоконструкций

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО «Технический центр «Сварка и контроль в строительстве»

Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, 24, стр. 2, оф. 209

Телефон: (495) 252-09-90

Email: tcsks@mail.ru

ПК 6 Контроль и испытания сварных соединений

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

Адрес: 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская 5

Телефон: (499) 263-63-91

Email: avmaloletkov@gac-mr-naks.ru

ПК 7 Специальные способы сварки

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»

Адрес: 193015, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная 49

Телефон: (812) 611-07-56

Email: gorbach@crism.ru

ПК 8 Охрана труда

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3

Телефон: (499) 784-72-75

Email: tk364@naks.ru

ПК 9 Квалификационные требования для персонала в области сварочного производства и родственных процессов

Дата создания: 19.11.2019

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ООО НПП «Сварка-74»

Адрес: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, 11

Телефон: (804) 333-18-18 доб.122

Email: info@svarka74.ru

ПК 10 Сертификация сварочного производства и его элементов

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: СРО Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

Почтовый адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк 23, корп. 3

Телефон: (499) 784-72-75

Email: tk364@naks.ru

ПК 11 Терминология, обозначения и унификация требований в области сварочного производства

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»

Адрес: 195251, г. Санкт-Петербург, ул. Политехническая 29

Телефон: (812) 294-61-61

Email: info@rszmas.ru

ПК 12 Сварка и склеивание полимеров

Дата создания: 24.01.2007

Наименование и номер распорядительного документа: Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2019г. № 2753

Секретариат: Подкомитет имеет свой секретариат

Наименование организации: Некоммерческая организация "Ассоциация сварщиков полимерных материалов"

Адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе 18, стр.3

Телефон: (495) 745-68-57

Email: zaytseva@polyplastic.ru.

3. Сведения о наличии у ТК собственного сайта или страницы комитета на сайте организации, ведущей секретариат ТК

<http://tk364.naks.ru/>

4. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81)	Сварные соединения. Методы определения механических свойств (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
2.	ГОСТ 13585-68	Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки
3.	ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная. Технические условия
4.	ГОСТ 16882.1-71	Серебряно-медно-фосфорные припои. Метод определения массовой доли серебра (с Изменениями № 1-5)
5.	ГОСТ 16882.2-71	Серебряно-медно-фосфорные припои. Методы определения массовой доли фосфора, свинца, железа и висмута (с Изменениями № 1, 2)
6.	ГОСТ 16883.1-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Метод определения массовой доли серебра (с Изменениями № 1, 2)
7.	ГОСТ 16883.2-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Метод определения массовой доли меди (с Изменениями № 1, 2)
8.	ГОСТ 16883.3-71	Серебряно-медно-цинковые припои. Спектральный метод определения свинца, железа и висмута (с Изменениями № 1, 2)
9.	ГОСТ 16971-71	Швы сварных соединений из винилпласта, поливинилхлоридного пластика и полиэтилена. Методы контроля качества. Общие требования
10.	ГОСТ 17132-71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
11.	ГОСТ 5.917-71	Горелки ручные для аргонодуговой сварки типов РГА-150 и РГА-400. Требования к качеству аттестованной продукции
12.	ГОСТ 2.312-72	Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений (с Изменением № 1)
13.	ГОСТ 5.1215-72	Электроды металлические марки АНО-4 для дуговой сварки малоуглеродистых конструкционных сталей. Требования к качеству аттестованной продукции
14.	ГОСТ 8856-72	Аппаратура для газопламенной обработки. Давление горючих газов (с Изменением № 1)

15.	ГОСТ 19249-73	Соединения паяные. Основные типы и параметры (с Изменением № 1)
16.	ГОСТ 19250-73	Флюсы паяльные. Классификация
17.	ГОСТ 4421-73	Концентрат плавиковошпатовый для сварочных материалов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
18.	ГОСТ 10796-74	Резаки ручные воздушно-дуговые. Типы и основные параметры (с Изменениями № 1, 2)
19.	ГОСТ 19521-74	Сварка металлов. Классификация
20.	ГОСТ 19738-74	Припой серебряные. Марки (с Изменением № 1)
21.	ГОСТ 20384-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
22.	ГОСТ 20385-74	Плиты подопочные сварные для опок размерами в свету: длиной 600 и 800 мм, шириной 500 и 700 мм. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
23.	ГОСТ 5614-74	Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
24.	ГОСТ 10051-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы (с Изменением № 1)
25.	ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы (с Изменением № 1)
26.	ГОСТ 11533-75	Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
27.	ГОСТ 11534-75	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
28.	ГОСТ 12.2.007.8-75	Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
29.	ГОСТ 20485-75	Пайка. Метод определения затекания припоя в зазор (с Изменениями № 1, 2)
30.	ГОСТ 20487-75	Пайка. Метод испытаний для оценки влияния жидкого припоя на механические свойства паяемого материала (с Изменением № 1)
31.	ГОСТ 20549-75	Диффузионная сварка в вакууме рабочих элементов разделительных и формообразующих штампов. Типовой технологический процесс (с Изменениями № 1, 2)
32.	ГОСТ 21448-75	Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
33.	ГОСТ 21449-75	Прутки для наплавки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
34.	ГОСТ 4417-75	Песок кварцевый для сварочных материалов
35.	ГОСТ 7871-75	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
36.	ГОСТ 8213-75	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
37.	ГОСТ 9356-75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)

38.	ГОСТ 9466-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, с Поправкой)
39.	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы (с Изменением № 1)
40.	ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3)
41.	ГОСТ 21547-76	Пайка. Метод определения температуры распайки (с Изменением № 1)
42.	ГОСТ 21548-76	Пайка. Метод выявления и определения толщины прослойки химического соединения (с Изменениями № 1, 2)
43.	ГОСТ 21549-76	Пайка. Метод определения эрозии паяемого материала (с Изменениями № 1, 2)
44.	ГОСТ 21639.10-76	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)
45.	ГОСТ 21639.11-76	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод спектрального определения свинца, цинка, титана, сурьмы (с Изменением № 1)
46.	ГОСТ 21930-76	Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
47.	ГОСТ 21931-76	Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
48.	ГОСТ 13821-77	Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
49.	ГОСТ 1429.0-77	Припой оловянно-свинцовые. Общие требования к методам анализа (с Изменениями № 1, 2)
50.	ГОСТ 1429.10-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения мышьяка (с Изменениями № 1, 2)
51.	ГОСТ 1429.11-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения кадмия (с Изменениями № 1, 2)
52.	ГОСТ 1429.12-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения свинца (с Изменениями № 1, 2)
53.	ГОСТ 1429.13-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, никеля, цинка, алюминия с использованием синтетических градуировочных образцов (с Изменениями № 1, 2)
54.	ГОСТ 1429.15-77	Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца (с Изменениями № 1, 2)
55.	ГОСТ 1429.1-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения сурьмы (с Изменениями № 1, 2)
56.	ГОСТ 1429.2-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения олова (с Изменениями № 1, 2)
57.	ГОСТ 1429.3-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения железа (с Изменениями № 1, 2)
58.	ГОСТ 1429.4-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения меди (с Изменениями № 1, 2)
59.	ГОСТ 1429.5-77	Припой оловянно-свинцовые. Методы определения висмута (с Изменениями № 1, 2)
60.	ГОСТ 1429.6-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)

61.	ГОСТ 1429.7-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения никеля (с Изменениями № 1, 2)
62.	ГОСТ 1429.8-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения цинка (с Изменениями № 1, 2)
63.	ГОСТ 1429.9-77	Припой оловянно-свинцовые. Метод определения алюминия (с Изменениями № 1, 2)
64.	ГОСТ 7012-77 (СТ СЭВ 4668-84)	Трансформаторы однофазные однопостовые для автоматической дуговой сварки под флюсом. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
65.	ГОСТ 95-77	Трансформаторы однофазные однопостовые для ручной дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
66.	ГОСТ 14651-78 (СТ СЭВ 6305-88)	Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
67.	ГОСТ 15164-78	Электрошлаковая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
68.	ГОСТ 23046-78	Соединения паяные. Метод испытаний на удар (с Изменением № 1)
69.	ГОСТ 23055-78	Контроль неразрушающий. Сварка металлов плавлением. Классификация сварных соединений по результатам радиографического контроля (с Изменениями № 1, 2)
70.	ГОСТ 23137-78	Припой медно-цинковые. Марки
71.	ГОСТ 23178-78	Флюсы паяльные высокотемпературные фторборатно- и боридно-галогенидные. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
72.	ГОСТ 23240-78	Конструкции сварные. Метод оценки хладостойкости по реакции на ожог сварочной дугой (с Изменением № 1)
73.	ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева. Типы, основные параметры и размеры и общие технические требования (с Изменением № 1)
74.	ГОСТ 11930.0-79	Материалы наплавочные. Общие требования к методам анализа (с Изменениями № 1, 2)
75.	ГОСТ 11930.10-79	Материалы наплавочные. Метод определения вольфрама (с Изменениями № 1, 2)
76.	ГОСТ 11930.11-79	Материалы наплавочные. Метод определения молибдена (с Изменениями № 1, 2)
77.	ГОСТ 11930.12-79	Материалы наплавочные. Метод определения сурьмы (с Изменениями № 1, 2)
78.	ГОСТ 11930.1-79	Материалы наплавочные. Методы определения углерода (с Изменениями № 1, 2)
79.	ГОСТ 11930.2-79	Материалы наплавочные. Метод определения серы (с Изменениями № 1, 2)
80.	ГОСТ 11930.3-79	Материалы наплавочные. Метод определения кремния (с Изменениями № 1, 2)
81.	ГОСТ 11930.4-79	Материалы наплавочные. Метод определения хрома (с Изменениями № 1, 2)
82.	ГОСТ 11930.5-79	Материалы наплавочные. Методы определения марганца (с Изменениями № 1, 2)
83.	ГОСТ 11930.6-79	Материалы наплавочные. Методы определения никеля (с Изменениями № 1, 2)
84.	ГОСТ 11930.7-79	Материалы наплавочные. Методы определения железа (с Изменениями № 1, 2)
85.	ГОСТ 11930.8-79	Материалы наплавочные. Метод определения фосфора (с Изменениями № 1, 2)

86.	ГОСТ 11930.9-79	Материалы наплавочные. Методы определения бора (с Изменениями № 1, 2)
87.	ГОСТ 12221-79	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов. Типы и основные параметры
88.	ГОСТ 14776-79	Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
89.	ГОСТ 15878-79	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры
90.	ГОСТ 17325-79	Пайка и лужение. Основные термины и определения (с Изменениями № 1, 2)
91.	ГОСТ 17349-79	Пайка. Классификация способов
92.	ГОСТ 18130-79	Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3)
93.	ГОСТ 23518-79	Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
94.	ГОСТ 23697-79	Трубы сварные прямошовные из алюминиевых сплавов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
95.	ГОСТ 23870-79	Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
96.	ГОСТ 23904-79	Пайка. Метод определения смачивания материалов припоями
97.	ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
98.	ГОСТ 5191-79	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования (с Изменением № 1)
99.	ГОСТ 6247-79	Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
100.	ГОСТ 8713-79	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменениями № 1, 2, 3, с Поправкой)
101.	ГОСТ 10594-80	Оборудование для дуговой, контактной, ультразвуковой сварки и для плазменной обработки. Ряды параметров (с Изменением № 1)
102.	ГОСТ 14792-80	Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой. Точность, качество поверхности реза
103.	ГОСТ 14806-80	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
104.	ГОСТ 16037-80	Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
105.	ГОСТ 16038-80	Сварка дуговая. Соединения сварные трубопроводов из меди и медно-никелевого сплава. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
106.	ГОСТ 16098-80	Соединения сварные из двухслойной коррозионностойкой стали. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
107.	ГОСТ 16310-80	Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винилпласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
108.	ГОСТ 17366-80	Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
109.	ГОСТ 23949-80	Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия
110.	ГОСТ 24167-80	Соединения паяные. Метод испытаний на изгиб

111.	ГОСТ 24271-80	Шарниры под сварку на кассетные пресс-формы для изготовления резинотехнических изделий. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
112.	ГОСТ 297-80 (СТ СЭВ 3238-81, СТ СЭВ 4439-83)	Машины контактные. Общие технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
113.	ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры (с Изменением № 1)
114.	ГОСТ 12.1.035-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование для дуговой и контактной электросварки. Допустимые уровни шума и методы измерений
115.	ГОСТ 12.2.052-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование, работающее с газообразным кислородом. Общие требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
116.	ГОСТ 12.2.054-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Установки ацетиленовые. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
117.	ГОСТ 12.2.060-81	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Трубопроводы ацетиленовые. Требования безопасности (с Изменениями № 1, 2)
118.	ГОСТ 24715-81	Соединения паяные. Методы контроля качества
119.	ГОСТ 24890-81	Трубы сварные из титана и титановых сплавов. Технические условия (с Изменением № 1)
120.	ГОСТ 25001-81	Заготовки для теплообменников листовые прокатно-сварные алюминиевые. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
121.	ГОСТ 3.1704-81	Единая система технологической документации (ЕСТД). Правила записи операций и переходов. Пайка и лужение (с Изменением № 1)
122.	ГОСТ 3.1705-81	Единая система технологической документации (ЕСТД). Правила записи операций и переходов. Сварка
123.	ГОСТ 7122-81	Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава
124.	ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия (с Изменением № 1)
125.	ГОСТ 9087-81	Флюсы сварочные плавные. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
126.	ГОСТ 12169-82	Заготовки стальные, вырезаемые кислородной резкой. Припуски
127.	ГОСТ 2402-82	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия (с Изменением № 1)
128.	ГОСТ 25225-82	Контроль неразрушающий. Швы сварных соединений трубопроводов. Магнитографический метод
129.	ГОСТ 25445-82 (СТ СЭВ 2735-80)	Барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки. Основные размеры
130.	ГОСТ 7237-82	Преобразователи сварочные. Общие технические условия (с Изменением № 1)
131.	ГОСТ 7387-82	Наконечники кабельные из алюминиевого сплава для оконцевания алюминиевых жил проводов и кабелей сваркой. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)
132.	ГОСТ 7512-82	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод (с Изменением № 1)
133.	ГОСТ 25616-83 (СТ СЭВ 3235-81)	Источники питания для дуговой сварки. Методы испытания сварочных свойств
134.	ГОСТ 25997-83	Сварка металлов плавлением. Статистическая оценка качества по результатам неразрушающего контроля

135.	ГОСТ 7219-83	Электропаяльники бытовые. Общие технические условия (с Изменениями № 1-5)
136.	ГОСТ 12.3.036-84	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности (с Изменением № 1)
137.	ГОСТ 15860-84	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
138.	ГОСТ 2601-84	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий (с Изменениями № 1, 2)
139.	ГОСТ 26056-84	Роботы промышленные для дуговой сварки. Общие технические условия (с Изменениями № 1)
140.	ГОСТ 26101-84	Проволока порошковая наплавочная. Технические условия (с Изменением № 1)
141.	ГОСТ 26126-84	Контроль неразрушающий. Соединения паяные. Ультразвуковые методы контроля качества (с Изменением № 1)
142.	ГОСТ 26271-84	Проволока порошковая для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия (с Изменением № 1)
143.	ГОСТ 12.3.039-85	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Плазменная обработка металлов. Требования безопасности (с Изменением № 1)
144.	ГОСТ 20295-85	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4)
145.	ГОСТ 26054-85	Роботы промышленные для контактной сварки. Общие технические условия (с Изменением № 1)
146.	ГОСТ 26408-85	Колонны для сварочных полуавтоматов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменением № 1)
147.	ГОСТ 26467-85	Лента порошковая наплавочная. Общие технические условия
148.	ГОСТ 4.140-85	Система показателей качества продукции (СПКП). Оборудование электросварочное. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
149.	ГОСТ 4.41-85	Система показателей качества продукции (СПКП). Машины для термической резки металлов. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
150.	ГОСТ 9931-85	Корпуса цилиндрические стальных сварных сосудов и аппаратов. Типы, основные параметры и размеры (с Изменением № 1)
151.	ГОСТ 12.3.003-86	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы электросварочные. Требования безопасности (с Изменением № 1)
152.	ГОСТ 21639.12-87	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения заиси марганца
153.	ГОСТ 27387-87	Роботы промышленные для контактной точечной сварки. Основные параметры и размеры
154.	ГОСТ 27580-88	Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
155.	ГОСТ 27776-88	Модули производственные гибкие дуговой сварки и плазменной обработки. Основные параметры
156.	ГОСТ 12.2.054.1-89	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Установки ацетиленовые. Приемка и методы испытаний
157.	ГОСТ 13861-89	Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия (с Поправкой)
158.	ГОСТ 28277-89	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Электрорадиографический метод. Общие требования
159.	ГОСТ 28332-89	Модули производственные гибкие дуговой сварки. Нормы надежности и основные требования к методам контроля

160.	ГОСТ 4.44-89	Система показателей качества продукции (СПКП). Оборудование сварочное механическое. Номенклатура показателей (с Изменением № 1)
161.	ГОСТ 14111-90 (СТ СЭВ 3237-89, ИСО 5184-79)	Электроды прямые для контактной точечной сварки. Типы и размеры
162.	ГОСТ 16130-90	Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные. Технические условия (с Поправкой)
163.	ГОСТ 19248-90 (ИСО 3677-76)	Припой. Классификация и обозначения
164.	ГОСТ 21639.1-90	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения содержания влаги
165.	ГОСТ 22974.14-90	Флюсы сварочные плавные. Метод определения содержания влаги
166.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
167.	ГОСТ 28522-90	Воздухохранители сварные стальные давлением до 6,3 МПа. Типы, основные параметры и технические требования
168.	ГОСТ 28555-90	Флюсы керамические для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Общие технические условия
169.	ГОСТ 28830-90 (ИСО 5187-85)	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
170.	ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия (с Изменениями № 1, 2)
171.	ГОСТ 23338-91	Сварка металлов. Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва
172.	ГОСТ 28915-91	Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
173.	ГОСТ 28944-91	Оборудование сварочное механическое. Методы испытаний
174.	ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88)	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
175.	ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88)	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
176.	ГОСТ 31.2031.01-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Типы, параметры и размеры
177.	ГОСТ 31.2031.02-91	Приспособления сборно-разборные переналаживаемые для сборки деталей под сварку. Технические условия
178.	ГОСТ 29273-92 (ИСО 581-80)	Свариваемость. Определение
179.	ГОСТ Р 50402-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
180.	ГОСТ 21639.0-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Общие требования к методам анализа
181.	ГОСТ 21639.2-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения окиси алюминия
182.	ГОСТ 21639.3-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения окиси кальция и окиси магния
183.	ГОСТ 21639.4-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения общего железа
184.	ГОСТ 21639.5-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения двуокиси титана

185.	ГОСТ 21639.6-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения фосфора
186.	ГОСТ 21639.7-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения фтористого кальция
187.	ГОСТ 21639.8-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Методы определения двуокиси кремния
188.	ГОСТ 21639.9-93	Флюсы для электрошлакового переплава. Метод определения углерода
189.	ГОСТ 31.211.41-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Основные конструктивные элементы и параметры. Нормы точности
190.	ГОСТ 31.211.42-93	Детали и сборочные единицы сборно-разборных приспособлений для сборочно-сварочных работ. Технические требования. Правила приемки. Методы контроля. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
191.	ГОСТ Р 50599-93	Сосуды и аппараты стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации
192.	ГОСТ Р 50608-93	Оборудование холодильное. Аппараты стальные. Соединения сварные. Технические требования и методы контроля
193.	ГОСТ 19140-94	Вращатели сварочные горизонтальные двухстоечные. Типы, основные параметры и размеры
194.	ГОСТ 19141-94	Вращатели сварочные вертикальные. Типы, основные параметры и размеры
195.	ГОСТ 19143-94	Вращатели сварочные универсальные. Типы, основные параметры и размеры
196.	ГОСТ 21694-94	Оборудование сварочное механическое. Общие технические условия
197.	ГОСТ Р 50664-94	Аппараты ультразвуковые технологические. Рабочие частоты
198.	ГОСТ 23556-95	Колонны для сварочных автоматов. Типы, основные параметры и размеры
199.	ГОСТ 28920-95	Вращатели сварочные роликовые. Типы, основные параметры и размеры
200.	ГОСТ 30220-95	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Типы, основные параметры и размеры
201.	ГОСТ 30260-96	Оборудование для наплавки поверхностей тел вращения. Типы, основные параметры и размеры
202.	ГОСТ 30261-96	Оборудование для сварки кольцевых швов. Типы, основные параметры и размеры
203.	ГОСТ 30275-96	Манипуляторы для контактной точечной сварки. Общие технические условия
204.	ГОСТ 30295-96	Кантователи сварочные. Типы, основные параметры и размеры
205.	ГОСТ 30430-96	Сварка дуговая конструкционных чугунов. Требования к технологическому процессу
206.	ГОСТ 30482-97	Сварка сталей электрошлаковая. Требования к технологическому процессу
207.	ГОСТ 10543-98	Проволока стальная наплавочная. Технические условия
208.	ГОСТ 30756-2001	Флюсы для электрошлаковых технологий. Общие технические условия
209.	ГОСТ 30829-2002	Генераторы ацетиленовые передвижные. Общие технические условия
210.	ГОСТ 30245-2003	Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия

211.	ГОСТ 31447-2012	Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия (с Поправкой)
212.	ГОСТ 1429.14-2004	Припой оловянно-свинцовые. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа
213.	ГОСТ Р 52222-2004	Флюсы сварочные плавные для автоматической сварки. Технические условия (с Поправкой)
214.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
215.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
216.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
217.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
218.	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)	Координация в сварке. Задачи и обязанности
219.	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
220.	ГОСТ Р 53686-2009 (ИСО 8249:2000)	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
221.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
222.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
223.	ГОСТ Р 53689-2009 (ИСО 544:2003)	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка
224.	ГОСТ Р ИСО 10042-2009	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
225.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
226.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
227.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
228.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
229.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
230.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
231.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки

232.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
233.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
234.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
235.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
236.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
237.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
238.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
239.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
240.	ГОСТ Р ИСО 3581-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
241.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
242.	ГОСТ Р ИСО 5817-2009	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
243.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
244.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
245.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
246.	ГОСТ Р 52664-2010	Шпунт трубчатый сварной. Технические условия (с Изменением № 1)
247.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
248.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
249.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
250.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
251.	ГОСТ Р ИСО 14174-2010	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация
252.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов

253.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
254.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
255.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
256.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
257.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
258.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
259.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
260.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
261.	ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка
262.	ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом
263.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
264.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
265.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
266.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
267.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
268.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
269.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
270.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения

271.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
272.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
273.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
274.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
275.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
276.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
277.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
278.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
279.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
280.	ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
281.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
282.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
283.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
284.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
285.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
286.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
287.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
288.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
289.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги

290.	ГОСТ IEC 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
291.	ГОСТ IEC 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
292.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
293.	ГОСТ IEC 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
294.	ГОСТ IEC 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
295.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
296.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
297.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
298.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
299.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
300.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
301.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
302.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
303.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
304.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
305.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
306.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
307.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
308.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
309.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
310.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
311.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка

312.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
313.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
314.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
315.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
316.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
317.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
318.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
319.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
320.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
321.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
322.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
323.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
324.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
325.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
326.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
327.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
328.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
329.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
330.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
331.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
332.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали

333.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
334.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
335.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
336.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
337.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
338.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
339.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
340.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
341.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю

Из них разработаны или обновлены за последние 10 лет

№	Шифр	Наименование стандарта
1.	ГОСТ Р 52664-2010	Шпунт трубчатый сварной. Технические условия (с Изменением № 1)
2.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
3.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
4.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
5.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
6.	ГОСТ Р ИСО 14174-2010	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация
7.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
8.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
9.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
10.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
11.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов

12.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
13.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
14.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
15.	ГОСТ Р 54791-2011	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)
16.	ГОСТ Р 54792-2011	Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка
17.	ГОСТ Р 54793-2011	Сварка термопластов. Сварка труб, узлов трубопроводов и листов из PVDF (ПВДФ) нагретым инструментом
18.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
19.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
20.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
21.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
22.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
23.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
24.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
25.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
26.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
27.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
28.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
29.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
30.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями

31.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
32.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
33.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
34.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
35.	ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
36.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
37.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
38.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
39.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
40.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
41.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
42.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
43.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
44.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
45.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
46.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
47.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
48.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
49.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
50.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
51.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки

52.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
53.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
54.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
55.	ГОСТ IEC 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
56.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
57.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
58.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
59.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
60.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
61.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
62.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
63.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
64.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
65.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
66.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
67.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
68.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
69.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
70.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
71.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
72.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь

73.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
74.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
75.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
76.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
77.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
78.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
79.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
80.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
81.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
82.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
83.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
84.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
85.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
86.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
87.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
88.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
89.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
90.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
91.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
92.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь

93.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
94.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
95.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
96.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю

5. Обновленные сведения о национальных и межгосударственных стандартах, относящихся к компетенции ТК и разработанных на основе международных и региональных стандартов

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 19248-90 (ИСО 3677-76)	Припой. Классификация и обозначения
2.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
3.	ГОСТ 28830-90 (ИСО 5187-85)	Соединения паяные. Методы испытаний на растяжение и длительную прочность
4.	ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88)	Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования
5.	ГОСТ 29091-91 (ИСО 9012-88)	Горелки ручные газоздушные инжекторные. Технические требования и методы испытаний
6.	ГОСТ 29273-92 (ИСО 581-80)	Свариваемость. Определение
7.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
8.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
9.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
10.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
11.	ГОСТ Р 53525-2009 (ИСО 14731:2006)	Координация в сварке. Задачи и обязанности
12.	ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998)	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов
13.	ГОСТ Р 53686-2009 (ИСО 8249:2000)	Сварка. Определение содержания ферритной фазы в металле сварного шва аустенитных и двухфазных феррито-аустенитных хромоникелевых коррозионностойких сталей
14.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
15.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
16.	ГОСТ Р 53689-2009 (ИСО 544:2003)	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка

17.	ГОСТ Р ИСО 10042-2009	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
18.	ГОСТ Р ИСО 15607-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила
19.	ГОСТ Р ИСО 15609-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка
20.	ГОСТ Р ИСО 15609-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка
21.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
22.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
23.	ГОСТ Р ИСО 15612-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки
24.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
25.	ГОСТ Р ИСО 15614-1-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
26.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
27.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
28.	ГОСТ Р ИСО 15614-12-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка
29.	ГОСТ Р ИСО 15614-13-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением
30.	ГОСТ Р ИСО 15792-1-2009	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Методы испытаний образцов наплавленного металла из стали, никеля и никелевых сплавов
31.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
32.	ГОСТ Р ИСО 2560-2009 (ИСО 2560:2009)	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
33.	ГОСТ Р ИСО 3581-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
34.	ГОСТ Р ИСО 4136-2009	Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Испытание на растяжение образцов, вырезанных поперек шва
35.	ГОСТ Р ИСО 5817-2009	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества

36.	ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
37.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
38.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
39.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
40.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
41.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
42.	ГОСТ Р ЕН 13479-2010	Материалы сварочные. Общие требования к присадочным материалам и флюсам для сварки металлов плавлением
43.	ГОСТ Р ИСО 14174-2010	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация
44.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
45.	ГОСТ Р ИСО 15792-2-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка образцов для испытания из стали при однопроходной и двухпроходной сварке
46.	ГОСТ Р ИСО 15792-3-2010	Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению сварки и глубине проплавления корня углового шва
47.	ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, требования которых нужно удовлетворять для того, чтобы подтвердить соответствие требованиям ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4
48.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
49.	ГОСТ Р ИСО 5178-2010	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением
50.	ГОСТ Р 50402-2011 (ИСО 5175:1987)	Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Устройства предохранительные для горючих газов и кислорода или сжатого воздуха. Технические требования и испытания
51.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
52.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
53.	ГОСТ Р ИСО 11611-2011	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования
54.	ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
55.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями

56.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
57.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
58.	ГОСТ Р ИСО 9016-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытания, ориентация надреза и испытание
59.	ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)	Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения
60.	ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний
61.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
62.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
63.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
64.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
65.	ГОСТ Р ИСО 17641-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
66.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
67.	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока
68.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
69.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
70.	ГОСТ Р ИСО 17637-2014	Контроль неразрушающий. Визуальный контроль соединений, выполненных сваркой плавлением
71.	ГОСТ Р ИСО 11413-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца сварного соединения полиэтиленовой трубы и фитинга с закладными нагревателями
72.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык

73.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
74.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
75.	ГОСТ Р 56155-2014	Сварка термопластов. Экструзионная сварка труб, деталей трубопроводов и листов
76.	ГОСТ ИЕС 60974-2-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения
77.	ГОСТ ИЕС 60974-3-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги
78.	ГОСТ ИЕС 60974-5-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки
79.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
80.	ГОСТ Р МЭК 60974-9-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 9. Монтаж и эксплуатация
81.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
82.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
83.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
84.	ГОСТ EN 15085-2-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
85.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
86.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
87.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
88.	ГОСТ ИЕС 60974-7-2015	Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
89.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки
90.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
91.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
92.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
93.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка

94.	ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)	Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки
95.	ГОСТ Р ИСО 2553-2017	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
96.	ГОСТ Р ИСО 6947-2017	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
97.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
98.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
99.	ГОСТ EN 1011-6-2017	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка
100.	ГОСТ IEC 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
101.	ГОСТ IEC 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
102.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
103.	ГОСТ 33752-2017	Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива на механических транспортных средствах. Технические условия
104.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
105.	ГОСТ ISO 13919-1-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь
106.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
107.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
108.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
109.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
110.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
111.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
112.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
113.	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
114.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов

115.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
116.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
117.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
118.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
119.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
120.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
121.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
122.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
123.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
124.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
125.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
126.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
127.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
128.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
129.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю

Из них разработаны на основе версий международных и региональных стандартов, которые заменили новые издания

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ 25444-90 (СТ СЭВ 3236-89; ИСО 1089-80)	Электроды прямые и электрододержатели для контактной точечной сварки. Посадки конические. Размеры
2.	ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований
3.	ГОСТ Р ИСО 3834-2-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
4.	ГОСТ Р ИСО 3834-3-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству

5.	ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
6.	ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
7.	ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
8.	ГОСТ Р 53689-2009 (ИСО 544:2003)	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка
9.	ГОСТ Р ИСО 15610-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на испытанных сварочных материалах
10.	ГОСТ Р ИСО 15611-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на опыте ранее выполненной сварки
11.	ГОСТ Р ИСО 15613-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки
12.	ГОСТ Р ИСО 15614-2-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
13.	ГОСТ Р ИСО 15614-5-2009	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов
14.	ГОСТ Р ИСО 17659-2009	Сварка. Термины многоязычные для сварных соединений
15.	ГОСТ Р ИСО 8206-2009	Приемочные испытания машин для кислородной резки. Воспроизводимая точность. Эксплуатационные характеристики
16.	ГОСТ Р ИСО 857-2-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения
17.	ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
18.	ГОСТ Р 54007-2010 (ЕН 13133:2000)	Высокотемпературная пайка. Аттестация паяльщика
19.	ГОСТ Р ЕН 12074-2010	Материалы сварочные. Требования к системе менеджмента качества при изготовлении, поставке и продаже материалов для сварки и родственных процессов
20.	ГОСТ Р ИСО 14175-2010	Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
21.	ГОСТ Р ИСО 4063-2010	Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов
22.	ГОСТ Р 54790-2011/ISO/TR 17641-3:2005	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
23.	ГОСТ Р ИСО 9712-2019	Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала
24.	ГОСТ Р ИСО 12176-2-2011	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 2. Сварка с закладными нагревателями
25.	ГОСТ Р ИСО 17641-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения

26.	ГОСТ Р ИСО 17642-1-2011	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
27.	ГОСТ Р 55142-2012	Испытания сварных соединений листов и труб из термопластов. Методы испытаний
28.	ГОСТ Р 55143-2012	Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению ИСО 3834
29.	ГОСТ Р 55276-2012 (ИСО 21307-2011)	Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем
30.	ГОСТ Р ИСО 13950-2012	Трубы и фитинги пластмассовые. Системы автоматического распознавания для выполнения соединений сваркой с закладными нагревателями
31.	ГОСТ Р ИСО 17642-2-2012	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Испытания с естественной жесткостью
32.	ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
33.	ГОСТ Р 56143-2014 (ИСО 17642-3:2005)	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию холодных трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Испытания с приложением внешней нагрузки
34.	ГОСТ Р ИСО 11414-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Подготовка контрольного образца соединения труба/труба или труба/фитинг из полиэтилена (ПЭ), выполненного сваркой встык
35.	ГОСТ Р ИСО 12176-3-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 3. Идентификация оператора (Издание с Поправкой)
36.	ГОСТ Р ИСО 12176-4-2014	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 4. Кодирование трассируемости
37.	ГОСТ ИЕС 60974-8-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 8. Пульты подачи газа для сварочных систем и систем плазменной резки
38.	ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели
39.	ГОСТ ИЕС 60974-12-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 12. Соединительные устройства для сварочных кабелей
40.	ГОСТ EN 15085-1-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения
41.	ГОСТ EN 15085-3-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
42.	ГОСТ EN 15085-4-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
43.	ГОСТ EN 15085-5-2015	Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 5. Контроль, испытания и документация
44.	ГОСТ EN 13705-2015	Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки

45.	ГОСТ EN 4678-2016	Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные лазерной сваркой. Качество сварных изделий
46.	ГОСТ ISO 9692-1-2016	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и сварка лучевая сталей
47.	ГОСТ ISO 15609-6-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка
48.	ГОСТ ISO 15614-11-2016	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка
49.	ГОСТ Р ИСО 13920-2017	Сварка. Общие допуски на сварные конструкции. Линейные и угловые размеры. Форма и расположение
50.	ГОСТ Р ИСО 17662-2017	Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования применяемого для сварки, включая вспомогательные операции (с Поправкой)
51.	ГОСТ ИЕС 60974-6-2017	Оборудование для дуговой сварки Часть 6. Оборудование для работы в ограниченном режиме (с Поправкой)
52.	ГОСТ ИЕС 62135-1-2017	Оборудование для контактной сварки. Часть 1. Требования безопасности при проектировании, производстве и монтаже (Издание с Поправкой)
53.	ГОСТ ISO 12932-2017	Сварка. Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов
54.	ГОСТ 34347-2017	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
55.	ГОСТ ISO 13919-2-2017	Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы
56.	ГОСТ ISO 15609-4-2017	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 4. Лазерная сварка
57.	ГОСТ ISO 22826-2017	Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)
58.	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
59.	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом
60.	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов
61.	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
62.	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов

63.	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
64.	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка
65.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
66.	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
67.	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
68.	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали
69.	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация
70.	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины
71.	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы
72.	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка
73.	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь
74.	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений
75.	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов
76.	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки
77.	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю

6. Результаты выполнения ПНС по тематике данного комитета за отчетный год (с указанием тем, источников финансирования и документов, разработанных и/или утвержденных в отчетном году, состояния работ на конец предыдущего года)

№ п/п	Шифр темы	Шифр	Наименование проекта	Разработчик проекта	Финансирование	Результаты выполнения ПНС
1.	1.2.364-2.005.17	ГОСТ ISO 6848-2020	Дуговая сварка и резка. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

2.	1.2.364-2.007.17	ГОСТ ISO 9692-2-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 2. Сварка дуговая сталей под флюсом	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
3.	1.2.364-2.011.17	ГОСТ ISO 9692-3-2020	Сварка и родственные процессы. Типы подготовки соединений. Часть 3. Сварка дуговая в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом алюминия и его сплавов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
4.	1.2.364-2.001.17	ГОСТ ISO 14171-2020	Материалы сварочные. Проволоки сплошного сечения, порошковые проволоки и комбинации проволока/флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
5.	1.2.364-2.006.17	ГОСТ ISO 14341-2020	Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
6.	1.2.364-2.008.17	ГОСТ ISO/TR 15608-2020	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

7.	1.2.364-2.010.17	ГОСТ ISO 15609-3-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
8.	1.2.364-2.009.17	ГОСТ ISO 15609-5-2020	Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 5. Контактная сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
9.	1.2.364-1.007.18	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2020	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
10.	1.2.364-1.002.18	ГОСТ Р ИСО 3580-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
11.	1.2.364-1.006.18	ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
12.	1.2.364-1.002.18	ГОСТ Р ИСО 9692-4-2020	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
13.	1.2.364-1.002.18	ГОСТ Р ИСО 18275-2020	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
14.	1.2.364-1.003.18	ГОСТ Р 58904-2020/ISO/IR 25901-1:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден

15.	1.2.364-1.008.18	ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
16.	1.2.364-1.005.18	ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
17.	1.2.364-2.010.19	ГОСТ ISO 25239-1-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
18.	1.2.364-2.011.19	ГОСТ ISO 25239-2-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
19.	1.2.364-2.012.19	ГОСТ ISO 25239-3-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
20.	1.2.364-2.013.19	ГОСТ ISO 25239-4-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
21.	1.2.364-2.014.19	ГОСТ ISO 25239-5-2020	Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Утвержден
22.	1.2.364-1.018.20	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
23.	1.2.364-1.019.20	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция

24.	1.2.364-1.016.20	ГОСТ Р	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
25.	1.2.364-1.017.20	ГОСТ Р	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
26.	1.2.364-1.020.20	ГОСТ Р	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
27.	1.2.364-1.021.20	ГОСТ Р	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
28.	1.2.364-1.022.20	ГОСТ Р	Персонал по сварке пластмасс. Квалификационные испытания сварщиков. Сварные соединения из термопластов	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Подготовка первой редакции
29.	1.2.364-1.023.20	ГОСТ Р	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
30.	1.2.364-1.024.20	ГОСТ Р	Дефекты сварных швов термопластов. Уровни качества	СРО Ассоциация НАКС	Средства разработчика	Окончательная редакция
31.	1.2.364-1.015.19	ГОСТ Р	Сварка термопластов. Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция

32.	1.2.364-1.009.19	ГОСТ Р	Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
33.	1.2.364-2.002.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
34.	1.2.364-2.003.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 2. Рентгеновский радиографический контроль	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
35.	1.2.364-2.004.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 3. Ультразвуковой контроль	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция
36.	1.2.364-2.012.17	ГОСТ Р	Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением	Ассоциация сварщиков полимерных материалов	Средства разработчика	Окончательная редакция

7. Сведения за отчетный год об относящихся к компетенции ТК отмененных национальных и межгосударственных стандартах, о межгосударственных стандартах, действие которых прекращено в Российской Федерации в одностороннем порядке

№ п/п	Шифр	Наименование
1.	ГОСТ Р ИСО 3580-2009	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация
2.	ГОСТ Р МЭК 60974-4-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание
3.	ГОСТ Р 53690-2009 (ИСО 9606-1:1994)	Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
4.	ГОСТ Р ИСО 857-1-2009	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Процессы сварки металлов. Термины и определения
5.	ГОСТ 2601-84	Сварка металлов. Термины и определения основных понятий

8. Результаты работ по международной стандартизации в отчетном году, в том числе об участии ТК в работе аналогичного («зеркального») технического комитета ИСО (или МЭК) и об участии в этой работе российских экспертов, делегированных ТК

Работа по пересмотру стандартов ISO, подача предложений и голосование в ISO.

СРО Ассоциация «НАКС» является членом Международного института сварки и принимает участие в работе его комиссий по разработке и пересмотру международных стандартов.

9. Сведения о заседаниях ТК (в том числе заочных), состоявшихся в отчетном году (о форме, месте и датах проведения, составе участников и принятых решениях, о размещении копий протоколов заседаний во ФГИС, на сайте или странице ТК):

1) 21.01.2020. МГТУ им. Н.Э. Баумана (УЛК, конференц-зал, 3 этаж), г. Москва, Рубцовская наб., 2/18. Форма – очная. Присутствовали представители 30 организаций - членов ТК 364.

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. Отчет о работе ТК 364 в 2019 году

РЕШИЛИ:

Утвердить отчет о работе технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» в 2019 году. Направить отчет в Росстандарт.

2. О перерегистрации членов ТК 364

РЕШИЛИ:

Одобрить работу ТК 364 по перерегистрации членов ТК в 2019 году. Новому составу ТК вести активную работу в соответствии с обязательствами члена в ТК на основе Положения о комитете ТК 364, руководствуясь ГОСТ Р 1.1 «Стандартизация в Российской Федерации. ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМИТЕТЫ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ. Правила создания и деятельности» после введения его в действие

3. О плане работ ТК 364 на 2020-2021 годы

РЕШИЛИ:

Утвердить план работы технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» на 2020г. Членам ТК 364 направить предложения в ПРНС на 2021 год в секретариат ТК 364 до 29.05.2020г.

4. Разное

РЕШИЛИ:

Секретариату ТК 364 проработать вопрос о создании в ТК 364 подкомитета «Подводная сварка».

2) 30.01.2020. Форма – заочная. Присутствовали представители 34 организаций - членов ТК 364

ПОВЕСТКА ДНЯ

1. О результатах заочного голосования по проектам окончательных редакций национальных стандартов:

ГОСТ Р МЭК 60974-4 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание»;

ГОСТ Р ИСО 3580 «Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация»;

ГОСТ Р ИСО 9606-1 «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали»;

ГОСТ Р ИСО 9692-4 «Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали»;

ГОСТ Р ИСО 18275 «Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация»;

ГОСТ Р ИСО 25901-1 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины»;

ГОСТ Р ИСО 25901-3 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы»;

ГОСТ Р ИСО 25901-4 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка».

РЕШЕНИЕ:

О результатах заочного голосования по проектам окончательных редакций национальных стандартов

В заочном голосовании по проектам окончательных редакций национальных стандартов приняли участие 34 организации-члена ТК 364 «Сварка и родственные процессы» из 43. Результаты голосования признаны правомочными.

1.1. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р МЭК 60974-4 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 4. Периодическая проверка и испытание»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.2. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 3580 «Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки жаропрочных сталей. Классификация»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.3. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 9606-1 «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали»

Голосовали:

«за» - 33

«против» - 1

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.4. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 9692-4 «Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 4. Плакированные стали»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.5. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 18275 «Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки высокопрочных сталей. Классификация»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.6. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 25901-1 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

1.7. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 25901-3 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы»

Голосовали:

«за» - 33

«против» - нет

«воздержался» - 1

Проект окончательной редакции принят.

1.8. По проекту окончательной редакции ГОСТ Р ИСО 25901-4 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка»

Голосовали:

«за» - 34

«против» - нет

«воздержался» - нет

Проект окончательной редакции принят.

3) 23.03.2020. Форма – заочная. Присутствовали представители 22 организаций - членов ТК 364
ПОВЕСТКА ДНЯ:

О результатах заочного голосования по проекту стандарта ГОСТ Р «Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования»

РЕШЕНИЕ:

О результатах рассмотрения доработанного проекта стандарта ГОСТ Р «Сварка термопластов. Присадочные материалы для сварки полимерных материалов. Общие требования» для принятия решения о простановке штампа «Окончательная редакция» в соответствии с п. 4.3.3 ГОСТ Р 1.2-2016

По доработанному проекту голосовали:

«за» - 6

«против» - 16

«воздержался» - нет

Результат рассмотрения отрицательный. Разработчику рекомендуется обратить внимание на недопустимость нарушения правил разработки национальных стандартов, изложенных в ГОСТ Р 1.2-2016.

4) 20.07.2020. Форма – заочная. Присутствовали представители 7 организаций - членов ТК 364.

Кворум не набран.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О результатах заочного голосования по проектам стандартов:

- ГОСТ Р ЕН 13100-1 «Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 1. Визуальный контроль»;

- ГОСТ Р ЕН 13100-4 «Неразрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов. Часть 4. Контроль высоким напряжением»

РЕШЕНИЕ:

О результатах рассмотрения доработанного проекта стандарта ГОСТ Р ЕН 13100-1 «Не-разрушающий контроль сварных соединений элементов из термопластичных материалов.

Часть 1. Визуальный контроль» для принятия решения о простановке штампа «Окончательная редакция» в соответствии с п. 4.3.3 ГОСТ Р 1.2-2016

По доработанному проекту голосовали:

«за» - 3

«против» - 4

«воздержался» - нет

Решение не принято.

5) 06.08.2020. Форма – заочная. Присутствовали представители 19 организаций - членов ТК 364.

Кворум не набран.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

О результатах заочного голосования по окончательной редакции проекта стандарта:

- ГОСТ Р «Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей»

РЕШЕНИЕ:

О результатах рассмотрения доработанного проекта стандарта ГОСТ Р «Процедуры сварки закладными нагревателями полиэтиленовых труб и соединительных деталей» для принятия решения о простановке штампа «Окончательная редакция» в соответствии с п. 4.3.3 ГОСТ Р 1.2-2016

По доработанному проекту голосовали:

«за» - 7

«против» - 12

«воздержался» - нет

Решение не принято.

Копии протоколов заседаний размещены на сайте ТК 364 и во ФГИС.

10. Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета (приложение № 1 к отчету)

11. Перечень национальных и межгосударственных стандартов, относящихся к компетенции ТК и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК (приложение № 2 к отчету)

12. Предложения к плану работ международной организации по стандартизации в области деятельности ТК с указанием обозначений и наименований тем и текущих этапов их разработки

Тем ТК 364 нет.

13. Сведения о реализации перспективной программы работы ТК

Программа разработки национальных стандартов на период до 2020 года реализована.

14. Перечень относящихся к компетенции ТК национальных и межгосударственных стандартов, на которые в отчетном году сделаны ссылки в нормативных правовых актах

Сведений нет.

15. Сведения о наличии у председателя, ответственного секретаря ТК и председателей, заместителей председателей, ответственных секретарей подкомитетов данного ТК сертификатов экспертов по стандартизации, подтверждающих их соответствие требованиям ГОСТ Р 1.17

Сертификатов экспертов по стандартизации нет.

16. Сведения о наличии жалоб (апелляций), связанных с работой ТК, и о принятых решениях по результатам их рассмотрения

Жалобы в ТК 364 не поступали.

17. Сведения о проведении экспертизы проектов стандартов организаций, о взаимодействии со смежными и другими ТК, в том числе об участии в проведении экспертизы проектов национальных и межгосударственных стандартов, разрабатываемых в рамках этих комитетов

- 1) Проведена подготовка, экспертиза и регистрация в ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» 73-х переводов международных стандартов:

DIN EN ISO 9606-1-2013; DIN EN 1011-5-2003; IEC 60050-851-2008; IEC 60974-4-2016; ISO 2401-2018; ISO 3580-2017; ISO 9606-1-2012; ISO 9692-4-2003; ISO 13916-2011; ISO 15792-3-2011; ISO 18275-2018; ISO TR 25901-1-2016; ISO TR 25901-3-2016; ISO TR 25901-4-2016; ISO 5173-2009; ISO 6520-1-2007; ISO 9015-1-2001; ISO 9015-2-2016; ISO 9017-2017; ISO 10042-2018; ISO 14175-2008; ISO 15607-2019; ISO 15613-2004; ISO 15614-2-2005; ISO 17639-2003; ISO 17640-2018; ISO 25239-1-2011; ISO 25239-2-2011; ISO 25239-3-2011; ISO 25239-4-2011; ISO 25239-5-2011; ISO 5817-2014 R ; DIN EN 14728-2019; DIN EN 16296-2013; ISO 544-2017; ISO 3581-2016; ISO 5817-2014; ISO 6520-2-2013; ISO 12176-1-2017; ISO 14174-2019.

- 2) Проведена экспертиза 14 проектов национальных стандартов и стандартов организаций:
- СТО ООО «ТК «ЕвразХолдинг» 59127210-001-2019 «Технологический регламент по сварке строительных конструкций из сталей С390 ГОСТ 27772-2015, С390Б, С440Б по ГОСТ Р 57837-2017»;
 - Проект ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Газовые и жидкостные методы контроля герметичности»;
 - Проект ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Соединения сварные. Радиографический метод контроля»;
 - Проект ГОСТ Р «Конструкции судовые из алюминиевых сплавов. Соединения сварные корпусных конструкций. Правила контроля»;
 - Проект ГОСТ Р «Соединения сварные судовых корпусных конструкций из алюминиевых сплавов. Основные типы и конструктивные элементы»;
 - ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Соединения сварные. Ультразвуковой метод контроля»;
 - ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Соединения сварные труб с трубными решетками теплообменных аппаратов. Радиографический метод контроля»;
 - ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Соединения сварные. Визуальный и измерительный контроль»;
 - Проект ГОСТ Р «Конструкции судовые металлические. Соединения сварные стальных корпусных конструкций. Правила контроля»;
 - ГОСТ ISO 25239-5 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. Требования к качеству и контролю;
 - ГОСТ ISO 25239-4 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. Технические требования и аттестация процедур сварки;
 - ГОСТ ISO 25239-3 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. Аттестация сварщиков-операторов;
 - ГОСТ ISO 25239-2 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. Конструкция сварных соединений;
 - ГОСТ ISO 25239-1 Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. Словарь.
- 3) Осуществлялось взаимодействие с техническими комитетами по стандартизации ТК 322 «Атомная техника», ТК 005 «Судостроение», ТК 023 «Нефтяная и газовая промышленность», ТК 099 «Алюминий», ТК 296 «Оптика и фотоника», ТК 371 «Неразрушающий контроль».

Председатель



Н.П. Алешин

Ответственный секретарь



А.И. Чупрак

Выписка из ПНС на текущий год по тематике комитета

№	Шифр темы	Наименование	ОКС	Вид работ
1.	1.2.364-1.032.21	ГОСТ Р МЭК 60974-1 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
2.	1.2.364-1.036.21	ГОСТ Р ИСО 6947 Сварка и родственные процессы. Положения при сварке	25.160.10	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 6947-2017
3.	1.2.364-1.035.21	ГОСТ Р ИСО 2553 Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения	25.160.10	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 2553-2017
4.	1.2.364-1.031.21	ГОСТ Р ИСО 10042 Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества	25.160.10	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 10042-2009
5.	1.2.364-1.033.21	ГОСТ Р ИСО 9013 Резка термическая. Классификация резов. Технические требования к продукции и допуски по качеству	25.160.10	Разработка на основе ISO 9013:2017
6.	1.2.364-1.034.21	ГОСТ Р ИСО 17658 Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины	25.160.10	Разработка на основе ISO 17658:2002
7.	1.2.364-1.030.21	ГОСТ Р ИСО 14731 Координация в сварке. Задачи и обязанности	25.160.10	Разработка на основе ISO 14731:2019
8.	1.2.364-1.037.21	ГОСТ Р ИСО 14732 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов	25.160.10	Разработка на основе ISO 14732:2013
9.	1.2.364-1.018.20	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3581-2009
10.	1.2.364-1.019.20	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка	25.160.20	Разработка ГОСТ Р ИСО 544
11.	1.2.364-1.016.20	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация	25.160.20	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 14174-2010
12.	1.2.364-1.017.20	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5817-2009
13.	1.2.364-1.020.20	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением	25.160.40	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 6520-2-2009
14.	1.2.364-1.021.20	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык	25.160.30	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011
15.	1.2.364-1.022.20	Персонал по сварке пластмасс. Квалификационные испытания сварщиков. Сварные соединения из термопластов	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 13067
16.	1.2.364-1.023.20	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 14728
17.	1.2.364-1.024.20	Дефекты сварных швов термопластов. Уровни качества	25.160.40	Разработка ГОСТ Р ЕН 16296

**Перечень национальных стандартов, относящихся к компетенции ТК
и подлежащих проверке в текущем году в области деятельности ТК**

№	Шифр темы	Наименование
1.	1.2.364-1.018.20	Материалы сварочные. Электроды покрытые для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей. Классификация
2.	1.2.364-1.019.20	Материалы сварочные. Технические условия поставки присадочных материалов и флюсов. Вид продукции, размеры, допуски и маркировка
3.	1.2.364-1.016.20	Материалы сварочные. Флюсы для дуговой сварки. Классификация
4.	1.2.364-1.017.20	Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества
5.	1.2.364-1.020.20	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 2. Сварка давлением
6.	1.2.364-1.021.20	Трубы и фитинги пластмассовые. Оборудование для сварки полиэтиленовых систем. Часть 1. Сварка нагретым инструментом встык
7.	1.2.364-1.022.20	Персонал по сварке пластмасс. Квалификационные испытания сварщиков. Сварные соединения из термопластов
8.	1.2.364-1.023.20	Дефекты сварных соединений термопластов. Классификация
9.	1.2.364-1.024.20	Дефекты сварных швов термопластов. Уровни качества
18.	1.2.364-1.032.21	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
19.	1.2.364-1.036.21	Сварка и родственные процессы. Положения при сварке
20.	1.2.364-1.035.21	Сварка и родственные процессы. Условные обозначения на чертежах. Сварные соединения
21.	1.2.364-1.031.21	Сварка. Сварные соединения из алюминия и его сплавов, полученные дуговой сваркой. Уровни качества
22.	1.2.364-1.033.21	Резка термическая. Классификация резов. Технические требования к продукции и допуски по качеству
23.	1.2.364-1.034.21	Сварка. Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки. Термины
24.	1.2.364-1.030.21	Координация в сварке. Задачи и обязанности
25.	1.2.364-1.037.21	Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов